


11 主な故障状況と対処方法

本機が正常に動かない場合は、次の表をよくお読みいただき製品を確認してください。

取扱説明書に掲載している部品の交換をされる場合は、交換方法をよくお読みいただき、適切に交換作業を行ってください。以下に記載している対処方法を施しても、なお問題が解決しない場合、また、この取扱説明書に掲載していない部品の交換方法・調整方法につきましては、お買い上げの販売店または弊社修理課までお問い合わせください。また、対処方法の欄に※マークが付いている処置は電気工事・電気機器の取り扱い・修理などに精通されている方が行ってください。それ以外のお客様はご面倒ですが、お買い上げの販売店または弊社修理課までご連絡ください。

 **警告** 部品交換を行うときは、必ず電源プラグをコンセントから抜いて行ってください。

故障修理についてのお問い合わせ先

富士インパルス販売

修理課（東日本）

千葉県流山市南流山 2-27-6

TEL 050-1780-4164

修理課（西日本）

大阪府豊中市庄内栄町 4-23-18

TEL 06-6335-1234

このような時は	ここを確認してください	対処方法
電源ランプが点灯しない	プリンター本体の電源は入っていますか	「8-5 プリンターの電源スイッチを ON」(→ P.20) を参照し、プリンター本体の電源スイッチを ON にしてください
	シーラー本体の電源は入っていますか	シーラー本体の電源スイッチを ON にしてください
	プリンター本体の電源コードはシーラーと接続できていますか	「7 シーラーへの取付手順」(→ P.14) を参照し、電源コードをシーラー本体の専用コンセントに接続してください
印字がまったく写らない	プリンター本体の電源を ON にして、電源ランプが点灯しますか	※電源ランプが点灯していても改善しないときはヒーターの故障が考えられますので、お買い上げ販売店または弊社修理課までご連絡ください
	プリントテープは正しく取り付けられていますか	「9-1 FEP-N3 のプリントテープ交換」(→ P.22)、「9-2 FEP-OS-N3 のプリントテープ交換」(→ P.26) を参照して、プリントテープを正しく取り付けてください
	送り ON/OFF レバーは上がっていますか	「6 各部の名称とはたらき」(→ P.13) >>> ■ 送り ON/OFF レバーの操作について を参照し、送り ON/OFF レバーを上げた状態で使用してください
印字した文字がかすれる、にじむ	プリントテープは純正品を使用していますか	純正のプリントテープを使用してください
	使用するフィルム(袋)に合ったプリントテープを使用していますか	「4 プリントテープについて」(→ P.9) を参照し、使用するフィルム(袋)に合ったプリントテープに交換してください
	活字受けゴム、ガラステープが傷んでいませんか	「9-4 FEP-N3 の活字受けゴムの交換」(→ P.31)、「9-5 FEP-OS-N3 の活字受けゴムの交換」(→ P.32) を参照して、活字受けゴム、ガラステープを交換してください

このような時は	ここを確認してください	対処方法
印字した文字がかすれる、にじむ	ホルダー内活字受けゴムが傷んでいますか	「9-6 ホルダー内活字受けゴムの交換」(→ P.33)を参照して、ホルダー内活字受けゴムを交換してください
	活字が摩耗していませんか	「9-3 活字の交換」(→ P.30)を参照して、新しい活字に交換してください
	活字を片寄って配置していませんか	「9-3 活字の交換」(→ P.30)を参照して、活字を中央に配置してください
	活字を押し付ける力、左右のバランスは適切ですか	「10-1 ヒーター部ユニット(活字)の高さ調整」(→ P.34)を参照して、活字の当たり加減を調整してください
	送り切替レバーの位置は適切ですか	「10-2 印字列数の切替」(→ P.35)を参照して、活字の列数に合わせて送り切替レバーを設定してください
	送り ON/OFF レバーは上がっていますか	「6 各部の名称とはたらき」(→ P.13) >>> ■ 送り ON\OFF レバーの操作についてを参照し、送り ON/OFF レバーを上げた状態で使用してください
	プリントテープが片寄っていて、印字するときに活字がプリントテープからはみ出していませんか	「9-1 FEP-N3 のプリントテープ交換」(→ P.22)、「9-2 FEP-OS-N3 のプリントテープ交換」(→ P.26)を参照し、プリントテープを正しく取り付けてください 印字を繰り返してプリントテープが右や左に片寄る場合は、「10-4 プリントテープの片寄り調整」(→ P.36)を参照し、調整してください
印字跡が強く出る フィルム(袋)に穴が開く フィルムがシールされる	印字温度が足りない、または高すぎませんか	「8-6 印字温度を切り替える」(→ P.20)を参照し、印字温度切替スイッチを切り替えて写り具合を確認してください
	活字を強く当てすぎていませんか	「10-1 ヒーター部ユニット(活字)の高さ調整」(→ P.34)を参照し、活字の当たり具合を調整してください
	印字温度が高すぎませんか	「8-6 印字温度を切り替える」(→ P.20)を参照し、印字温度切替スイッチを切り替えて写り具合を確認してください
	活字受けゴム、ガラステープが傷んでいませんか	「9-4 FEP-N3 の活字受けゴムの交換」(→ P.31)、「9-5 FEP-OS-N3 の活字受けゴムの交換」(→ P.32)を参照して、活字受けゴム、ガラステープを交換してください