10 消耗部品の交換方法

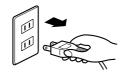
日々の作業を安定して能率的に行うために、作業前・作業後のメンテナンス・早い時期の消耗部品の交換をお勧めいたします。

以下の「消耗部品の交換方法」をよくお読みいただき、正しく作業を行ってください。

△警告 消耗部品の交換やメンテナンスの時は、必ず電源プラグを手で持ってコンセントから抜き、作業を行ってください。電源プラグを差し込んだまま作業を行うと感電する危険性があります。

○▲警告 取扱説明書に記載されている以外の間違った方法で交換すると機械が正常に働かないばかりか、感雷や火傷をする危険性があります。

⚠ 警告 消耗部品は必ず弊社指定の部品をご使用ください。指定外の部品を使用されると製品の性能が正しく発揮できないだけでなく、故障の原因にもなります。





必ず電源プラグをコンセントから抜いた 状態で作業を行ってください。

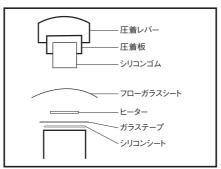
MEMO 部品交換をする時は、圧着レバーを上に持ち上げると作業が行いやすくなります。 右イラストのように圧着レバーを上に持ち上げてください。

⚠ 注意 PC-200、PC-300の部品を交換する時は、カッターの刃で指などを切る危険性がありますので十分に注意して作業を行ってください。



シール部の構造

シール部は下図の部品から構成されていますので、部品交換の時は順番を間違えないように取り付けてください。



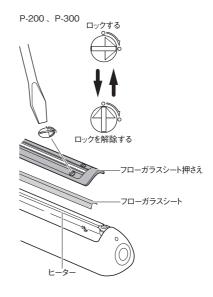
10-1 フローガラスシートの交換

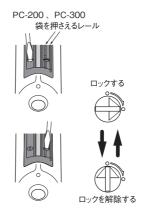
【必要物】 マイナスドライバー 【交換の目安】フローガラスシートが破れた、 シールが汚い等

フローガラスシートは単品販売、補修部品セット販売しています。

- 1 フローガラスシート押さえロックを4ケ所 (P-300、PC-300は6ケ所)ともマイナ スドライバーで反時計回りに90°回しま す。フローガラスシート押さえが外せるようになります。
- 2 傷んだフローガラスシートを取り外します。
- 3 ヒーターが中央になるようにフローガラス シートをヒーター部に載せます。
- 4 フローガラスシート押さえを上から載せて セットし、フローガラスシート押さえロック を4ケ所(P-300、PC-300は6ケ所)と も時計回りに90°回して固定します。

⚠ 注意 PC-200、PC-300 の部品を交換する時はカッターの刃に十分に注意して作業を行ってください。





10-2 ヒーターの交換

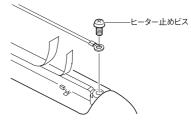
【必要物】 プラスドライバー、マイナスドライバー

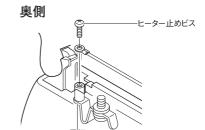
【交換の目安】ヒーターが切れた、凸凹が発生した、シールが汚い等 ヒーターは単品販売、補修部品セット販売しています。

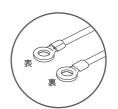
- 「10-1 フローガラスシートの交換」 (→ P.20) を参照して、フローガラス シートを取り除いてください。
- 2 ヒーター止めビスをプラスドライバーで緩めてヒーターを外します。
- 3 ヒーターの一方を手前側の電極に仮止めし、次にもう片一方のヒーターの端を奥側の電極にヒーター止めビスで固定してから、仮止めしておいた手前側のビスを確実に電極からヒーターが浮かないよう固定してください。
- 4 「10-1 フローガラスシートの交換」 (→ P.20)を参照して、フローガラス シートをセットし、フローガラスシート押さ えを上から載せて、フローガラスシート押 さえロックを 4 または 6 ケ所とも時計回り に 90°回して固定します。

査注意 右イラストを参考に、ヒーターの表裏に注意して正しく取り付けてください。ヒーターの表裏を間違えるとガラステープ、シリコンシートを傷め、ショートを起こすた険性があります。

手前側







表を上にして取り付けてください。

10-3 ガラステープ、シリコンシートの交換

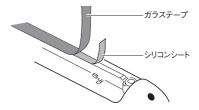
【必要物】 マイナスドライバー、はさみ 【交換の目安】 ヒーターがよく切れる、シール が汚い等

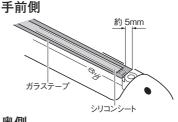
ガラステープ、シリコンシートは単品販売、補 修部品セット販売しています。

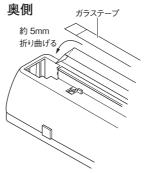
- 「10-1 フローガラスシートの交換」 (→ P.20)を参照して、フローガラスシートを取り除いてください。
- 2 「10-2 ヒーターの交換」(→ P.21) を参照して、ヒーターを外してください。
- 3 ヒーター下側のガラステープとシリコンシートをきれいにはがしてください。

取り付け

- 4 シリコンシートはフレームの長さに合わせ て貼り付けます。(1枚)
- 5 ガラステープはシリコンシートの上に重ね て貼り付けます。両サイドともシール部 の長さより約5mm ずつ長めにガラス テープをカットし、奥側はフレームに沿っ て下側へ折り曲げて貼り付けてくださ
- 6 ヒーター、フローガラスシートを取り付けてく ださい。
- 注! 古いガラステープ、シリコンシートの粘着 のりが残っている上に新しいガラステー プ、シリコンシートを貼るとシールに悪影 響が起こります。よく粘着のりを落として から新しいものを貼り付けてください。
- オラステープ交換の際に、シリコンシートのシール受け板への貼り付け粘着力が低下していましたらガラステープとともにシリコンシートも交換してください。









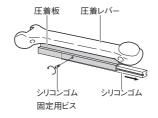
10-4 シリコンゴムの交換

【必要物】 小さなプラスドライバー 【交換の目安】シールが汚い等

シリコンゴムは単品販売、補修部品セットで販売しています。

- 1 圧着板横のシリコンゴムを止めている固 定用ビスをプラスドライバーで緩めます。
- 2 圧着板からシリコンゴムを抜き取ります。
- 3 取り付けの時は、シリコンゴムを圧着板 のレールに沿って端から順に押し込んで ください。
- 4 1で緩めた圧着板横の固定用ビスをプラスドライバーで締めてシリコンゴムを固定します。

⚠ 注意 PC-200、PC-300 の場合は、カッターの刃で指などを切る危険性がありますので、十分に注意して作業を行ってください。



11 PC-200、PC-300 専用部品の交換方法

以下で説明する部品は、PC-200、PC-300の専用部品です。

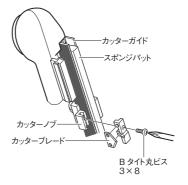
▲ 注意 カッターの刃で指などを切る危険性がありますので十分に注意をしながら交換作業を行ってください。

11-1 カッターブレードの交換

【必要物】 小さなプラスドライバー 【交換の目安】カッターの切れが悪い等

カッターブレードは単品販売しています。

- 1 圧着レバーを上へ持ち上げます。カッターノブ下側のカッターブレードを固定しているビス(Bタイト丸ビス3×8)をプラスドライバーで緩めます。
- 2 カッターノブからカッターブレードをとり ます。
- 3 取り付けの時は、カッターブレードの2 つの穴とカッターノブの突起部を合わせ てセットしてBタイト丸ビス3×8を締め付 け固定してください。



11-2 スポンジパットの交換

▲ 注意 より安全に作業を行うにはスポンジパットを交換される時は、カッターブレードを取り外してから行ってください。

【必要物】 小さなプラスドライバー

【交換の目安】カッター作業の時、袋(フィルム) がスポンジパットとフローガラス シート押さえで挟めない、ずれ る等

スポンジパットは単品販売しています。

- 「11-1 カッターブレードの交換」 (→P.24)を参照して、カッターブレードを取り外してください。
- 2 傷んだスポンジパットをカッターガイドから 取り外してください。
- 3 新しいスポンジパットを端から順にカッターガイドに取り付けてください。
- 4 1で外したカッターブレードを取り付けてく ださい。

MEMO スポンジパットは、両サイドの使用が可能です。使用していた側面が傷んだ場合、差し込み方向を変えてセットすればもう一度お使いいただくことができます。

