



SLBユニットケース

お客様製作の自動機システムに組み込んでお使いいただけるシールユニットです



SLBユニットケースは、富士インパルスが50年に亘り培った、インパルスシーラー造りの技術とノウハウを凝縮させた、自動ラインに組み込み、使用することを目的としたシールユニットです。

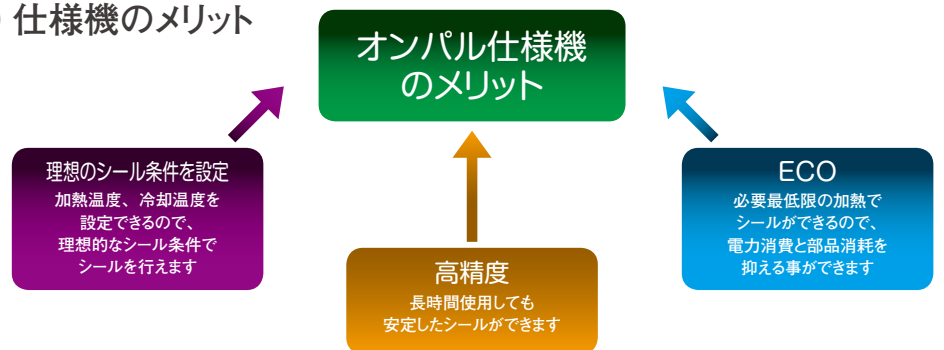
お客様のシステムに自由な形で組み込んでいただくことが可能で、シール長さ・幅、仕様など様々なご要望にお応え致します。

SLBユニットケース選択の流れ



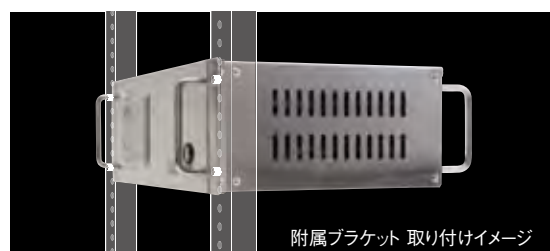
加熱温度コントロール (オンパル) 仕様機のメリット

SLBユニットケースには“加熱温度コントロール機能”搭載タイプがございます。ご使用されるフィルムの理想的な熔融温度に加熱温度を設定できますので、無駄な電力消費が無く、理想的なシール条件でシールを行うことができます。



規格サイズのラックへ組み込むことができます

付属のブラケットを取り付けていただくと、お手持ちの制御系へ組み込んでいただくこともできます。ブラケットはJIS規格に準拠し19inchラックに対応しています。

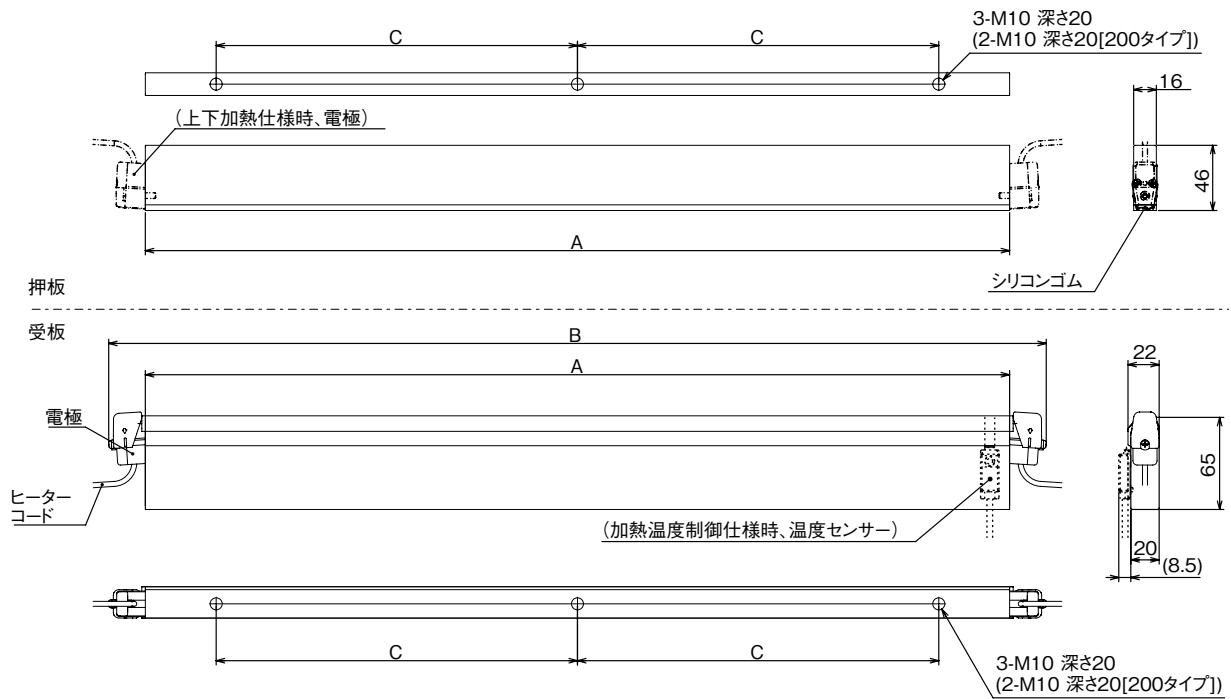


付属ブラケット 取り付けイメージ



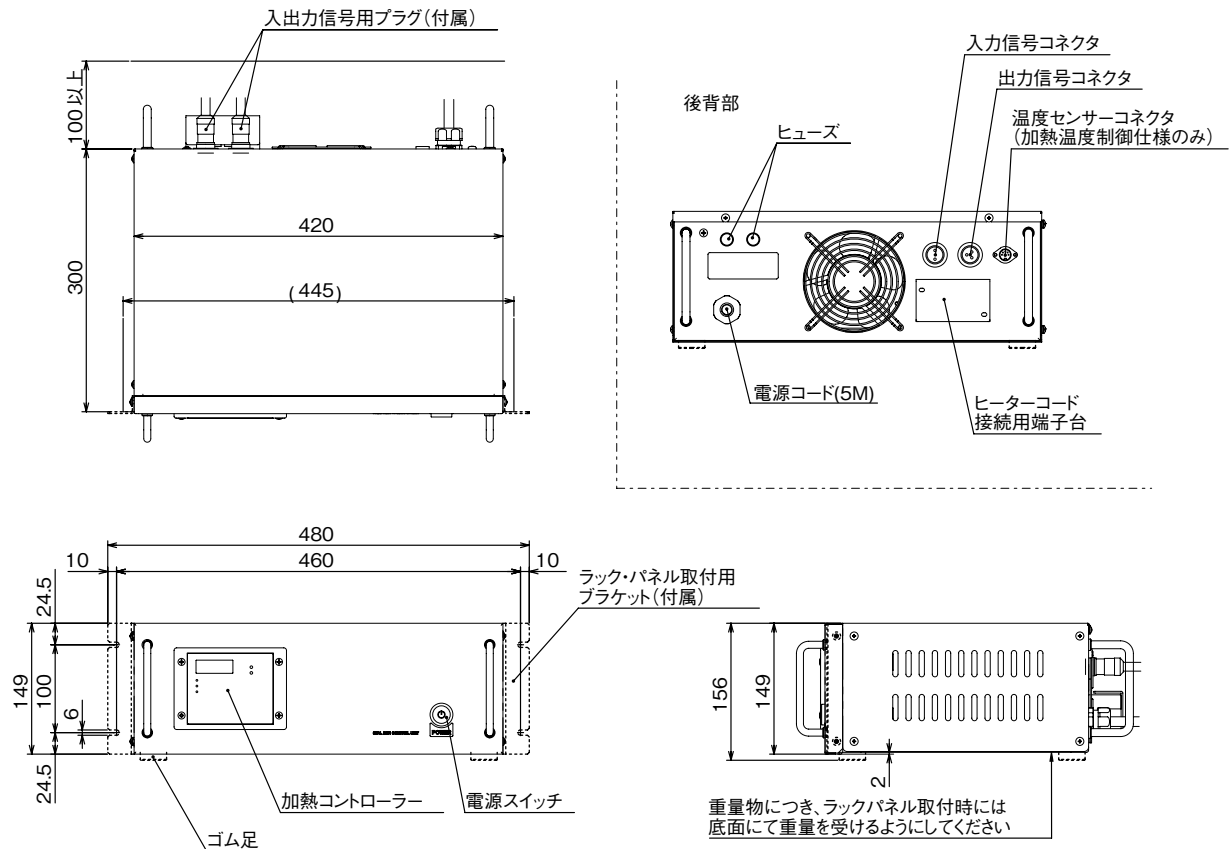
外形寸法図

■ シールバー



シール有効長さ	シールバー長さ (A)	シールバー全体長さ (B)	取付穴ピッチ (C)
200	210	265	120 (2カ所)
300	310	365	105
450	460	515	180
600	610	665	255

■ ユニットケース



主な仕様

	100V仕様機	200V仕様機
電源	単相 AC100V 50/60Hz	単相 AC200V 50/60Hz
電源コード	CT.2X3芯X5M 3P 20A125V	CT.2X3芯X5M 3P 20A250V
シール部駆動	お客様の装置による	
シール圧力	シール面当たり(1.5～2.0kgf/cm ²)の加圧が必要 ※2	
入力信号	メタルコンセント 2P コンセント/プラグ	ガイド DB18R-2/DB4/P-2 プラグ附属
出力信号	メタルコンセント 3P コンセント/プラグ	ガイド DB18R-3/DB4/P-3 プラグ附属
ヒーター配線コード	シールバーからユニットケース間 5M	
安全対策仕様	過熱防止装置(ヒーターへの連続通電が約3秒続くと電源が遮断されます)	

■ 時間制御仕様

シール加熱時間	0.1～1.6秒
冷却保持時間	0.1～5.0秒

■ 温度制御仕様

加熱温度設定	60～250℃
加熱保持時間	0.0～5.0秒
冷却温度設定	40℃～加熱温度設定値

シール有効長さ	ヒーター幅 mm ※3	電源電圧	消費電力
200	10	100V	1150W
	10W		1450W
300	5	100V	1100W
	5W		1150W
	10		1500W
	10W		1500W
450	5	100V	1200W
	5W		1350W
	10	200V	2200W
	10W		2200W
600	2 ※4	100V	1050W
	5		1500W
	5W	200V	1500W
	10		2700W
	10W		2700W

- ※2 使用される包材によって最適なシール圧力は異なります
- ※3 W表記は上下加熱仕様機
- ※4 2mmヒーター仕様は加熱温度制御仕様に対応できません

その他

上記サイズ以外の仕様、またその他ご要望は代理店・販売店または富士インパルス販売株式会社までお問い合わせください。

代理店・販売店または富士インパルス販売株式会社の連絡先はこのページの末尾欄をご覧ください。

SLBユニットケースの詳細なご相談、特注仕様などお問い合わせは下記のエンジニアリング部でも受け付けております。

富士インパルス株式会社 大阪本社：エンジニアリング部

電話：06-6335-5517 FAX：06-6335-5527

エンジニアリング部専用問い合わせメールアドレス

http://www.fujiimpulse.co.jp/docs/rqst/engnrng_mail.html

富士インパルス株式会社
富士インパルス販売株式会社
<http://www.fujiimpulse.jp>

富士インパルス販売株式会社

本社 / 東日本ショールーム
〒270-0163 千葉県流山市南流山 2-27-6
TEL. (04)7178-6402
FAX. (04)7150-0905

大阪支店 / 西日本ショールーム
〒561-0834 大阪府豊中市庄内栄町 4-23-18
TEL. (06)6335-1234
FAX. (06)6335-5719

■ 取扱特約店