

## 9 主な部品の交換方法

日々の作業を安定して能率的に行うために、作業前・作業後のメンテナンス・早い時期の消耗部品の交換をお勧めいたします。

以下の「消耗部品の交換方法」をよくお読みいただき、正しく作業を行ってください。

 **警告** 消耗部品の交換やメンテナンスの時は、必ず電源プラグを手で持ってコンセントから抜いてから行ってください。プラグを差し込んだまま作業を行うと感電する危険性があります。

 **警告** 取扱説明書に記載されている「消耗部品の交換方法」以外の間違った方法で交換すると機械が正常に働かないばかりか、感電や火傷をする危険性があります

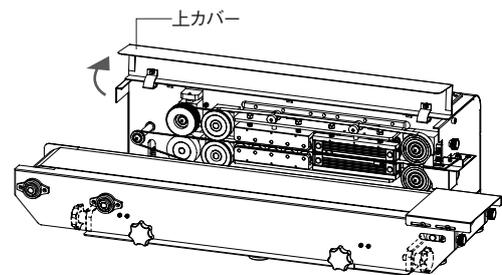
 **警告** 消耗部品は必ず弊社指定の部品をご使用ください。指定外の部品を使用されると製品の性能が正しく発揮できないだけでなく、故障の原因にもなります。



必ず電源プラグをコンセントから抜いて作業を行ってください

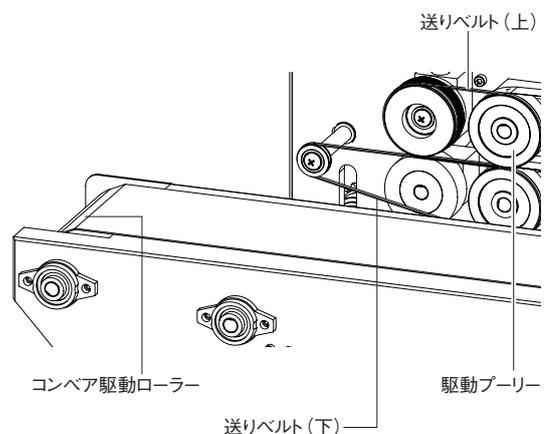
### 部品交換の準備

以下で説明する主な部品の交換作業をされる時は、作業前に製品の上カバーを上へ上げてから行ってください。



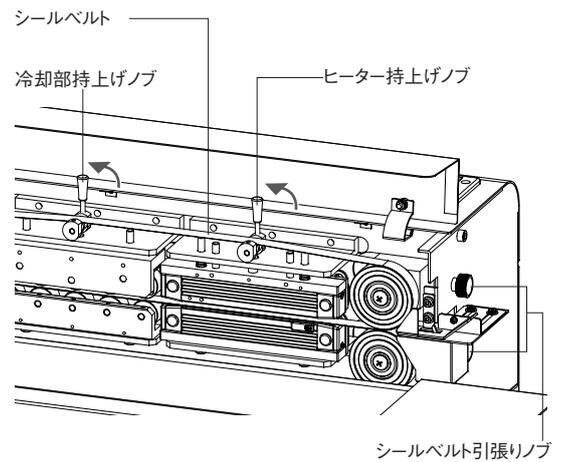
### 9-1 送りベルト上・下の交換

- コンベア駆動ローラーを手で回すと駆動プーリーが回転します。  
駆動プーリーを回転させながら、送りベルトを外側に引くようにすると送りベルトが外れます。
- 取り付ける際もコンベア駆動ローラーを手で回しながら駆動プーリーに送りベルトを取り付けてください。



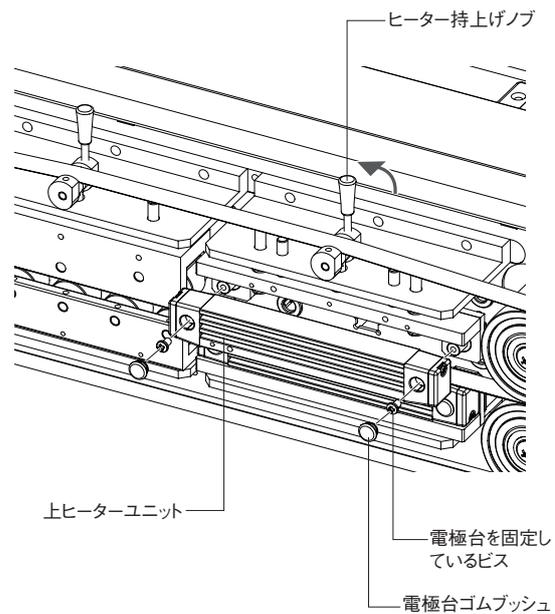
## 9-2 シールベルトの交換

- 1 「9-1 送りベルト上・下の交換」の手順で送りベルト上・下を外してください。
- 2 シールベルト引張りノブを左へ回し、シールベルトを緩めてください。
- 3 ヒーター持上げノブ、冷却部持上げノブを起こしてください。
- 4 シールベルトを外してください
- 5 新しいシールベルトを付けてください。
- 6 シールベルト引張りノブを右へ回し、シールベルトを張ってください。
- 7 3で起こしたヒーター持上げノブ、冷却部持上げノブを倒してください。
- 8 送りベルト上・下を取り付けてください。



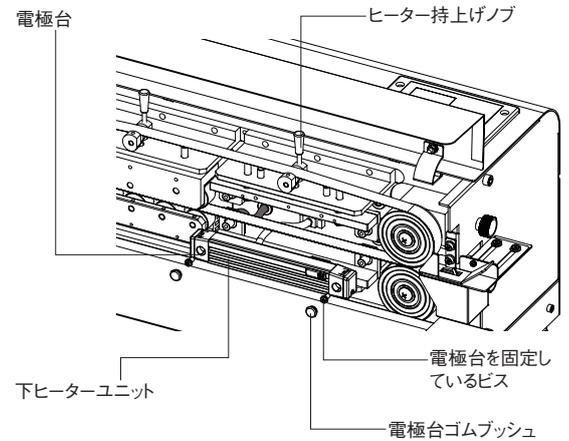
### 9-3 上ヒーターユニットの交換

- 1 ヒーター持上げノブを起こし、上ヒーターユニットを上げてください。
- 2 電極台ゴムブッシュを外してください。
- 3 プラスドライバーで電極台を固定しているビスを外してください。
- 4 上ヒーターユニットを手前に引き出して、外してください。
- 5 新しいヒーターユニットを取付け、3で外した電極台を固定しているビスを締めてください。
- 6 2で取り外した電極台ゴムブッシュを付けてください。
- 7 1で起こしたヒーター持上げノブを倒してください。

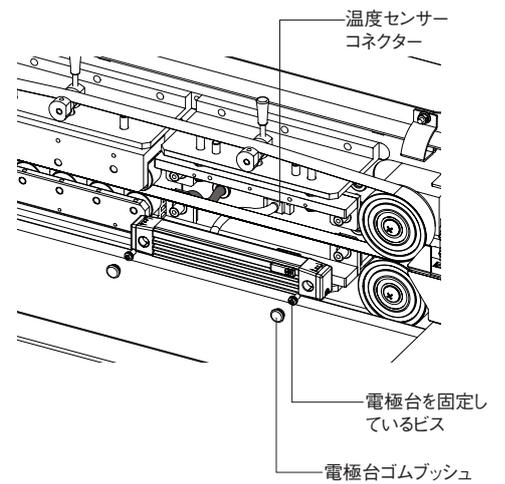


## 9-4 下ヒーターユニットの交換

- 1 9-3の手順で上ヒーターユニットを外してください。  
(下ヒーターユニットを交換する時は、上ヒーターユニットを取り外す必要があります)
- 2 下ヒーターユニットの電極台ゴムブッシュを外し、電極を固定しているビスを外してください。

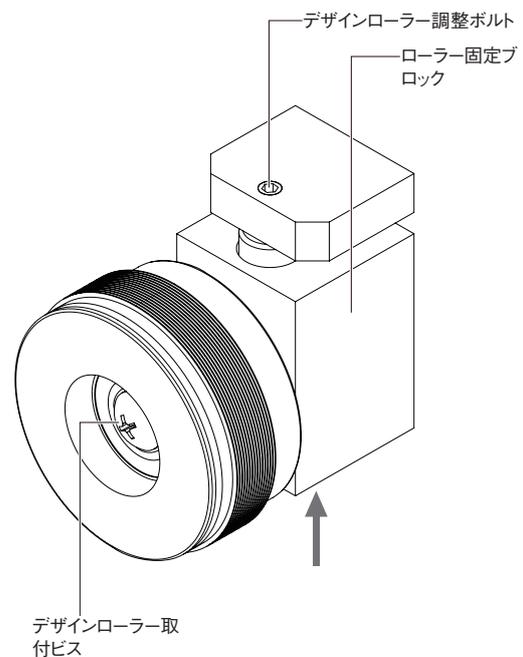
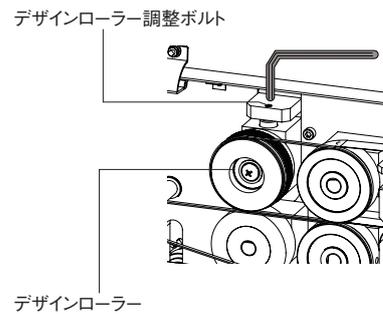
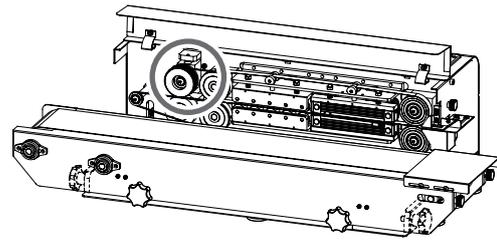


- 3 下ヒーターユニットを手前に引き出して、外してください。
- 4 温度センサーのコネクターを外します。
- 5 新しい下ヒーターユニットの温度センサーのコネクターを装着してください。
- 6 下ヒーターユニットを取付け、2で外した電極を固定しているビスを締めます。
- 7 2で取り外した電極台ゴムブッシュを付けてください。
- 8 「9-3 上ヒーターユニットの交換」の手順で上ヒーターユニットを取り付けてください。



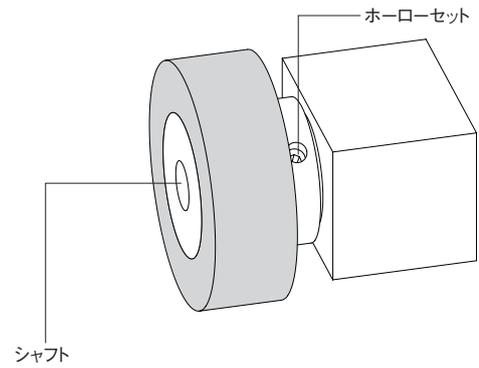
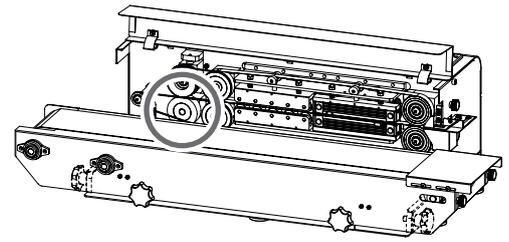
## 9-5 デザインローラーの交換

- 1 「9-1 送りベルトの交換」をご覧いただき、送りベルト(上)を外してください。
- 2 六角レンチでデザインローラー調整ボルトを緩めてください。
- 3 デザインローラー取付ビスを外し、デザインローラーを外してください。
- 4 ローラー固定ブロックを少し持上げて、交換するデザインローラーを取付けてください。
- 5 デザインローラー取付ビスを締めて固定してください。
- 6 1で外した送りベルト(上)を付けてください。
- 7 2で緩めたデザインローラー調整ボルトを六角レンチで締めてください。



## 9-6 ゴムローラーの交換

- 1 「9-1 送りベルトの交換」をご覧ください送りベルト(下)を外します。
- 2 デザインローラー調整ボルトを緩めてください。(「9-5 デザインローラーの交換」を参照)
- 3 コンベア前後調整ノブを緩めて、コンベア台を少し手前に移動させてください。(「10-1-2 コンベア前後の調整」を参照)
- 4 ゴムローラーの取付ホーローセットを緩めて、ゴムローラーを外してください。
- 5 新しいゴムローラーをシャフトに差し入れて、4で緩めたホーローセットを締めてください。
- 6 1で外した送りベルト(下)を付けてください。
- 7 2で緩めたデザインローラー調整ボルトを締めてください。

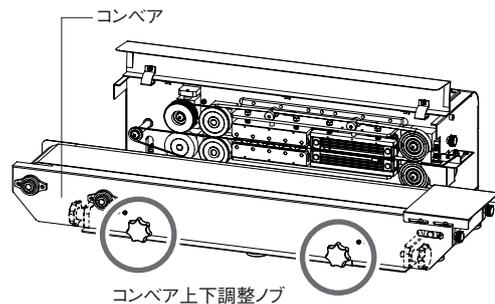


## 10 各部の調整方法

### 10-1 コンベアの位置調整

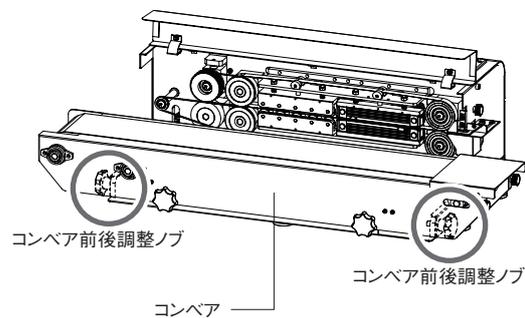
#### 「10-1-1 コンベア上下の調整」

- 1 コンベア上下調整ノブを回し、上下を調整します。
- 2 ノブを緩めると上にあがってきます。
- 3 ご希望の高さに調整します。
- 4 調整後はノブを締めて固定します。



#### 「10-1-2 コンベア前後の調整」

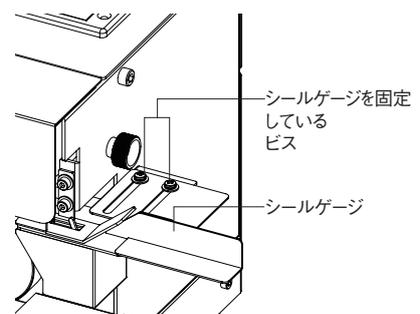
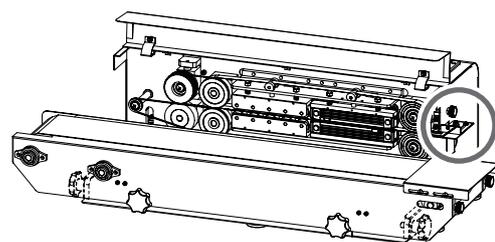
- 1 コンベアを上を上げると作業が容易になります。「10-1-1 コンベア上下位置の調整」をご覧ください  
ただき、コンベアを上を上げてください
- 2 コンベア前後調整ノブを緩め、コンベア台をご希望の前後位置に調整します。
- 3 調整後はノブを締めて固定します。
- 4 1で上へ上げたコンベアの上下位置調整してください。



### 10-2 シールゲージの調整

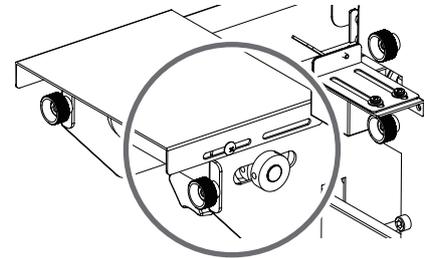
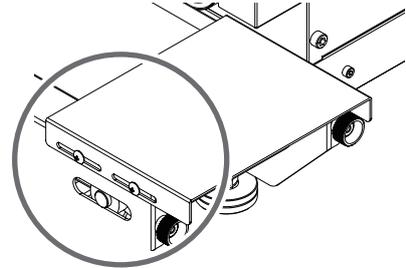
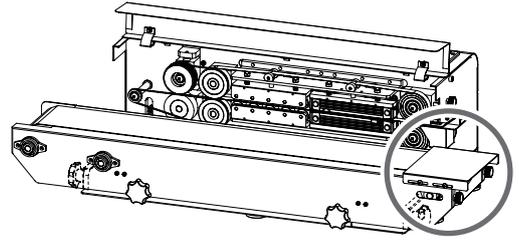
袋端からシールラインまでの距離の調整はシールゲージの位置で調整することができます。

- 1 シールゲージを固定しているビス2本を緩めます。
- 2 シールゲージをご希望の位置にスライドさせ、調整します。
- 3 1で緩めたビスを締めてシールゲージを固定します。



### 10-3 作業テーブルの位置調整

- 1 作業テーブルを固定しているビス3カ所を緩めます。
- 2 作業テーブルをご希望の位置にスライドさせ、調整します。
- 3 1で緩めた3本のビスを締めて作業テーブルを固定します。



#### もっと、外側に位置を大きく変えたい場合

- 1 作業テーブルを固定しているビス3カ所を緩めて取り外します。
- 2 作業テーブルをご希望の位置にスライドさせ、調整します。
- 3 1で緩めた3本のビスの内、右イラストの2本だけを取り付けて締め、作業テーブルを固定します。

