

9 消耗部品の交換方法

日々の作業を安定して能率的に行うために、作業前・作業後のメンテナンス・早い時期の消耗部品の交換をお勧めいたします。

以下の「消耗部品の交換方法」をよくお読みいただき、正しく作業を行ってください。

警告 消耗部品の交換やメンテナンスを行う時は、必ず電源プラグを手で持ってコンセントから抜き、作業を行ってください。プラグを差し込んだまま作業を行うと感電する危険性があります。

警告 取扱説明書に記載されている以外の間違った方法で交換すると機械が正常に働かないばかりか、感電や火傷をする危険性があります。

警告 消耗部品は必ず弊社指定の部品をご使用ください。指定外の部品を使用されると製品の性能が正しく発揮できないだけでなく、故障の原因にもなります。

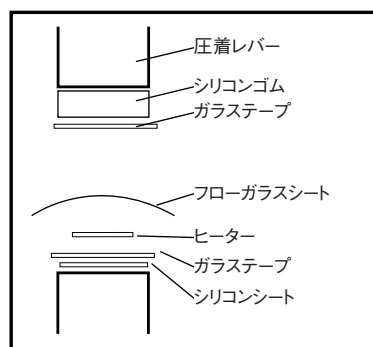


必ず電源プラグをコンセントから抜いた状態で作業を行ってください。

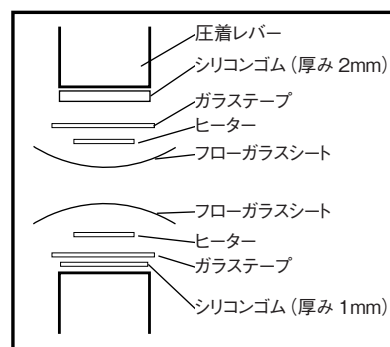
シール部の構造

シール部は下図の部品などから構成されていますので部品の交換の時は順番を間違えないように正しく取り付けてください。

1 FKG-400 のシール部



2 FKG-400-10W のシール部



消耗部品の販売単位

消耗部品は長時間の使用で損傷し、シール状態が悪くなってきます。傷んだ部品を続けて使用すると故障の原因となりますので予備品を手元に置かれ適時交換してください。

消耗品は下記表の発注単位で販売しています。

製品名・品名・数量を明確にご指定の上、お買い上げの販売店または弊社までご注文ください。

部品名	販売単位
ヒーター (5mm、10mm とも)	1 組 10 本
フローガラスシート	1 組 2 枚
シリコンゴム	1 組 2 本
ガラステープ	5m 巻き または 10m 巻き 1 巻
シリコンシート	1 組 2 本 または 5m 巻き 1 巻
樹脂ナット(白)	1 組 5 個

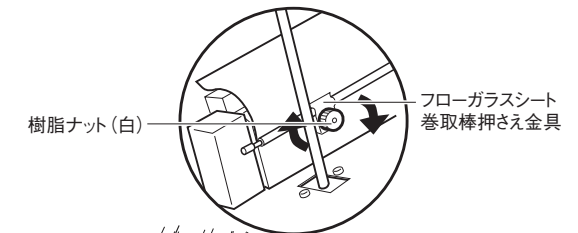
9-1 フローガラスシートのずらし方

【必要物】 はさみ

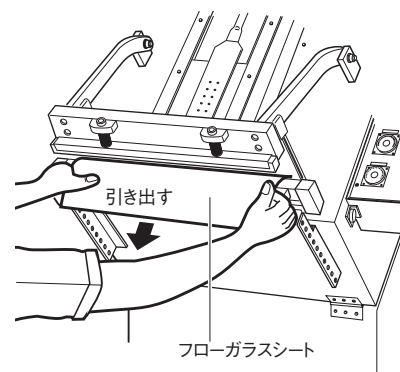
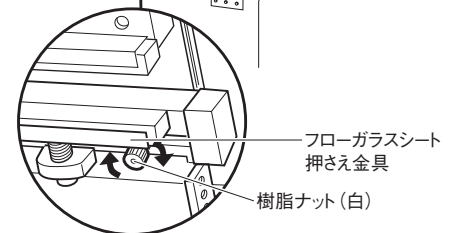
【交換の目安】 フローガラスシートが変色し、袋がハガレにくくなった、フローガラスシートが破れたり、焦げてシールが汚い

9-1-1 下側フローガラスシートのずらし方 (対象製品：各モデル共通)

- 1 フローガラスシート押さえ金具と、フローガラスシート巻取棒押さえ金具を固定している前後5個の樹脂ナット(白)を緩めます。



- 2 ヒーター上部に新しいフローガラスシートが来るようにフローガラスシートの端を手前に引いて出します。
- 3 フローガラスシート先端から15mm程切り取り、前部のフローガラスシート押さえ金具にはめ込み、固定してください。
- 4 フローガラスシートのたるみがないように、後部のフローガラスシート巻取棒でフローガラスシートを巻取り、フローガラスシート巻取棒押さえ金具を樹脂ナット(白)で固定してください。

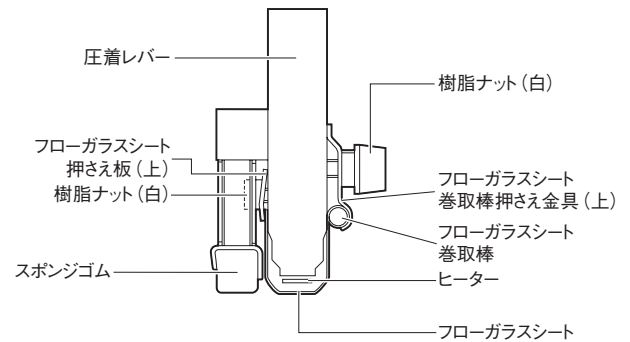


注! フローガラスシートがヒーターにひっついていて、端からゆっくりはがしてください。

フローガラスシートは予備として25～30cmフローガラスシート巻取棒に巻いてありますが、残り少なくなった場合は、「9-2 フローガラスシートの交換」を参照して、フローガラスシートを交換してください。

9-1-2 上側フローガラスシートのずらし方 (対象製品：FKG-400-10W)

- 1 フローガラスシート巻取棒押さえ金具 (上) を止めている樹脂ナット (白) を緩めるとフローガラスシート巻取棒が回るようになります。
- 2 フローガラスシート押さえ板 (上) を止めている樹脂ナット (白) を緩めるとフローガラスシートの先端が取り外せるようになります。
- 3 フローガラスシートを手前に引き出しヒーターの上に傷んだフローガラスシートが重ならないようにします。引き出して不要になったフローガラスシートの端を 15mm 程ハサミなどで切り取ります。
- 4 取り付けるときは、フローガラスシート押さえ板 (上) と圧着バーの隙間にフローガラスシートの端をセットし、2 で緩めた樹脂ナット (白) を締め付けます。
- 5 フローガラスシート巻取棒を回してフローガラスシートのたわみを無くします。
1 で緩めた樹脂ナット (白) を締めてフローガラスシート巻取棒押さえ金具 (上) でフローガラスシート巻取棒を固定します。



9-2 フローガラスシートの交換

【必 要 物】 特になし

【交換の目安】 フローガラスシートが変色し、袋がハガレにくくなった。フローガラスシートが破れたり、焦げてシールが汚い


- 1 フローガラスシート押さえ金具と、フローガラスシート巻取棒押さえ金具を固定している樹脂ナット (白) を緩めます。「9-1-1 下側フローガラスシートのずらし方 >> 手順 1」を参照してください。
- 2 フローガラスシート巻取棒押さえ金具を取り、傷んだフローガラスシートの付いているフローガラスシート巻取棒を外します。
- 3 フローガラスシート巻取棒から傷んだフローガラスシートを取り去り、フローガラスシート巻取棒に新しいフローガラスシートをセロハンテープなどを使って貼り付けます。
- 4 フローガラスシートの先端をフローガラスシート押さえ金具とシールバーの隙間に入れます。
- 5 フローガラスシート巻取棒にフローガラスシートを巻き付けた状態でフローガラスシート巻取棒押さえ金具でフローガラスシート巻取棒を仮止めします。
- 6 フローガラスシートがヒーター上部でシワにならないようにフローガラスシート巻取棒を回します。
- 7 樹脂ナット (白) を回してフローガラスシート押さえ金具とフローガラスシート巻取棒押さえを固定します。


9-3 ヒーターの交換

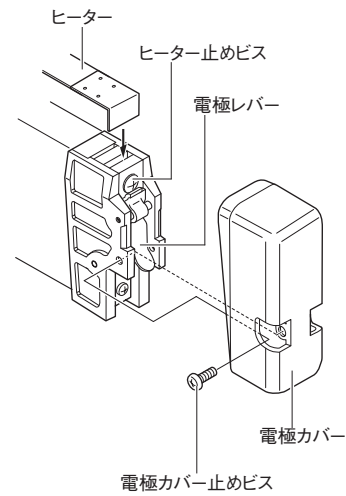
【必要物】 プラスドライバー

【交換の目安】 ヒーターが切れた、ヒーターの表面が凸凹になっている、シールが汚い

- 1 ヒーターはフローガラスシートで覆われています。「9-1 フローガラスシートのずらし方」を参照して、フローガラスシートを外してください。
- 2 プラスドライバーで両側の電極カバー止めビスを緩め、外します。
- 3 両側の電極レバーを上方向に起こし、ヒーター止めビスをプラスドライバーで緩めます。
- 4 両側の電極ヒーター止めビスを緩めると傷んだヒーターが取り外せます。
- 5 電極レバーを上げた状態のまま新しいヒーターを電極の溝にはさみ、ヒーターが電極から浮かないように押さえながらヒーター止めビスをしっかり絞めます。

 **注意** 安全のため、ヒーターを取り付けた後は必ず電極カバーを取り付けてください。

 **注意** 交換用ヒーターは必ず弊社指定の専用ヒーターをご使用ください。指定外のヒーターを使用されますと、トランス焼損の原因となります。



9-4 ガラステープ、シリコンシートの交換

FKG-400-10W のガラステープ；圧着レバー側の交換方法は「9-5 ガラステープの交換（対象製品：FKG-400-10W；圧着レバー側）」を参照してください。

【必要物】 はさみ、プラスドライバー

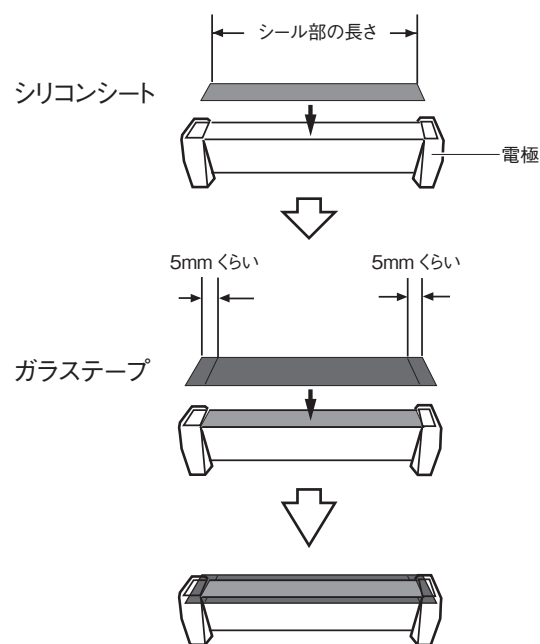
【交換の目安】 ヒーターがよく切れる、シールが汚い等

- 1 フローガラスシート、ヒーターの交換方法を参照して、フローガラスシート、ヒーターを取り除いてください。
- 2 ヒーター下側のガラステープとシリコンシートをきれいいにはがしてください。

注！ 粘着のりが残っている上にシリコンシート、ガラステープを貼りますと、シール面に悪影響をおこします。

- 3 新しいシリコンシートをシール部の長さより左右それぞれ約2mm ずつ長めに貼り付けます。(1枚)
- 4 ガラステープをシリコンシートの上に重ねて貼り付けます。約5mm ずつシール面の外側（電極の上）から貼り付けてください。(1枚)

注！ ガラステープ交換の際に、シリコンシートのシール受け板への貼り付け粘着力が低下していましたらガラステープとともにシリコンシートも交換してください。

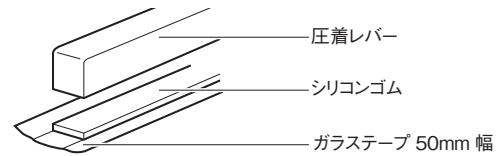


9-5 ガラステープの交換 (対象製品：FKG-400-10W；圧着レバー側)

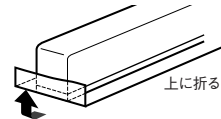
【必要物】はさみ

【交換の目安】 ヒーターがよく切れる、シールが汚い等

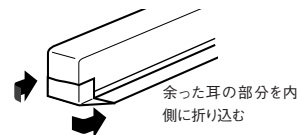
- 1 圧着レバーにシリコンゴムを貼った後、幅 50mm のガラステープをシリコンゴムより約 2cm 余分に出して貼ります。



- 2 余分に出した部分を上に折ります。



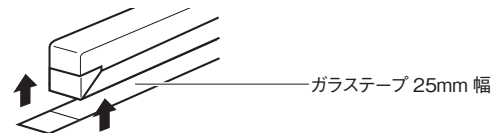
- 3 折った箇所の耳の部分左イラストのように、内側へ折り込みます。



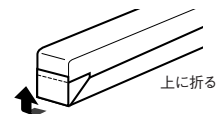
- 4 圧着レバーの両サイドに貼り付けます。



- 5 その上から 25mm 幅ガラステープを左イラストのように圧着レバーより約 2cm 余分に出して貼ります。



- 6 圧着レバーより 2cm 長めに出した 25mm 幅ガラステープを上折ります。



9-6 シリコンゴムの交換 (対象製品: FKG-400)

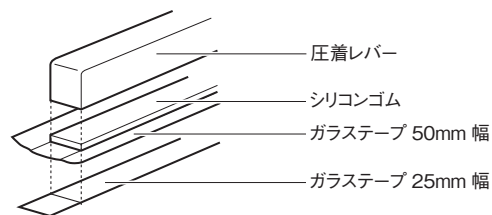
【必 要 物】 工業用アルコール (エタノール)

【交換の目安】 シールが汚い等

- 1 圧着レバーに貼り付けてあるシリコンゴム上面のガラステープ 2 枚をはがします。
- 2 シリコンゴムをはがし、粘着のりを工業用アルコール等できれいに拭き取ってください。

注! 粘着のりが残っている上にシリコンゴムを貼りますと、シールの仕上がりに悪影響を及ぼす可能性があります。

- 3 新しいシリコンゴムには、粘着テープがついています。剥離紙を外し、端から順に圧着レバーに貼ります。
- 4 シリコンゴムを貼った後、その上にガラステープ 2 種類を幅 50mm、幅 25mm の順に貼ります。貼り付け方は、「9-4 ガラステープ、シリコンシートの交換」を参照してください。



9-7 シリコンゴムの交換 (対象製品：FKG-400-10W)

【必要物】 工業用アルコール (エタノール)

【交換の目安】 シールが汚い等

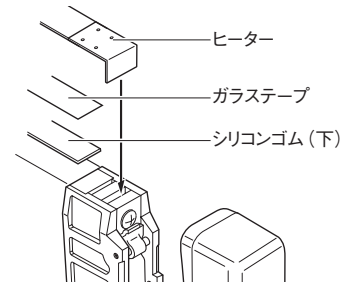
上下加熱式用シリコンゴム (下) の厚さは、1mm です。
上下加熱式用シリコンゴム (上) の厚さは、2mm です。

- 1 「9-2 フローガラスシートの交換」の手順で下部フローガラスシート、上部フローガラスシートを取り外します。
- 2 「9-3 ヒーター交換」の手順で上部のヒーターを取り去ります。
- 3 シリコンゴム上面のガラステープをはがします。
- 4 シリコンゴムをはがし、粘着のりを、工業用アルコール等できれいに拭き取ってください。

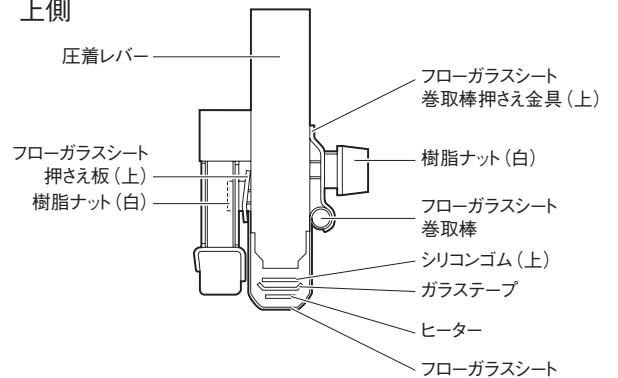
注! 粘着のりが残っている上にシリコンゴムを貼りますと、シールの仕上がりに悪影響を起こす可能性があります。

- 5 先に、粘着テープの剥離紙を外し、端から順に圧着レバーに貼ります。
- 6 新しいシリコンゴムをとぐる状に巻いて端から順に圧着レバーに貼り付けると比較的楽に貼り付けることができます。
- 7 シリコンゴムを貼った後、その上にガラステープ幅 25mm を貼ります。
- 8 1、2 で外したヒーターとフローガラスシートを取り付けます。

下側



上側



シリコンゴム (上) の貼り方 [側面から見た図]

