

クリーンルームでの使用が可能な装備 包材の最適な加熱温度でシーリング

高い真空度を実現

内蔵のポンプは

排気速度 40L /min

到達真空度 -88.3kPa

の真空度を得ることができます。

注 排気速度・到達真空度は、機械に組み込んでいない状態で計測した数値です。

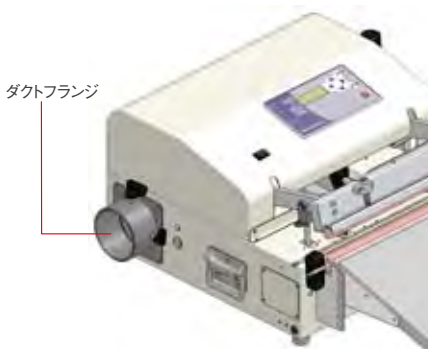
到達真空度は、0torrを-101.3kPaとしています。

マイコンコントローラーによる制御

「作業方法の選択・設定」「脱気方法の選択・設定」は、全てマイコンコントローラー：タッチパネルのボタン操作で行います。

集中排気ダクトフランジ、 排気ファンを装備

本体側面に排気ファンを装備しダクトフランジを装着していますので排気用ホースを繋げて機械内部で発生した粒子をクリーンルームの外へ排出することができます。



真空度や作業工程をランプ表示

真空度表示ランプ

真空度をレベルメーターで表示します。

作業工程表示ランプ

作業工程の進行状況を「加熱中」

「脱気中」「冷却中」のランプが点灯しますのでリアルタイムで確認できます。



オンパル (加熱温度制御機能)

標準装備

V-402-CH、V-602-CHシリーズは、オンパルシステムを標準で装備しています。

安全装備

シール加熱時に4秒以上の通電があると自動的にOFFになる過熱防止回路付漏電ブレーカーを標準装備しています。

任意の作業パターンを 10種類登録できます

工場出荷時に以下の2つの作業パターンを登録しています。

1 シールだけを行う

[01] シールセンヨウ
▼ ▲ サギョウNoヘンコウ
▼ ▲ セッテイコウモクヘンコウ
COUNTER -----

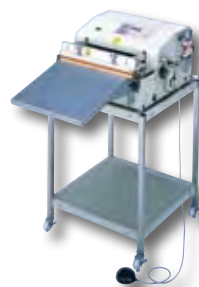
2 脱気：マニュアル(目測) + シール

[02] ダッキシールマニュアル
▼ ▲ サギョウNoヘンコウ
▼ ▲ セッテイコウモクヘンコウ
COUNTER -----

この2つの作業パターンは、お客様がカスタマイズ(設定変更)することで別パターンに変更することができます。これら2つの初期登録パターンを含めて最多で10種類の作業パターンを登録することができます。

スタンド台 (オプション) を用意

適切な設置場所が確保できない場合には、V-402 スタンドをあわせてご利用ください。



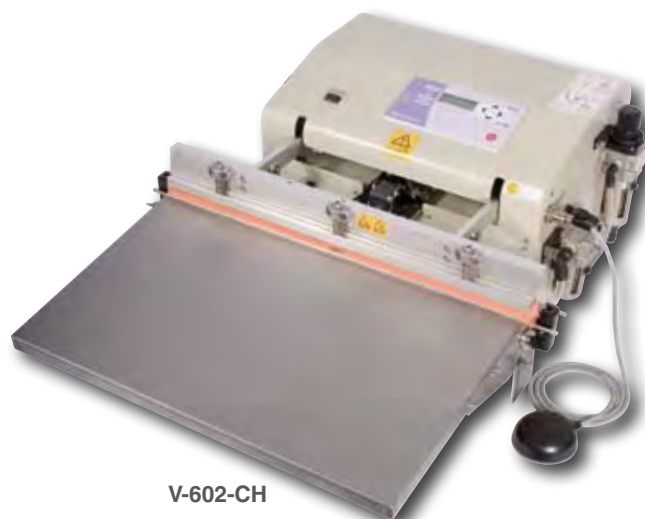
下記能力を持つコンプレッサーが別途必要となります。

0.75KW (80L/min) 以上

圧力設定範囲：490kPa



V-402-CH



V-602-CH



加熱温度制御可能



脱気 & シール



電動



機種選定目安



402タイプ



602タイプ



標準
テーブル

主な仕様

製品名	V-402	V-402-10W	V-402-CH	V-402-CH-10W	V-602-CH	V-602-CH-10W
電源	100V	200V	100V	200V	200V	200V
消費電力	1.8KW(10mmヒーター使用時) 1.1KW(5mmヒーター使用時)	2.7KW	1.6KW(10mmヒーター使用時) 1.1KW(5mmヒーター使用時)	2.4KW	2.9KW(10mmヒーター使用時) 1.8KW(5mmヒーター使用時)	2.9KW
真空源	真空ポンプ	真空ポンプ	真空ポンプ	真空ポンプ	真空ポンプ	真空ポンプ
脱気方式	ノズル式	ノズル式	ノズル式	ノズル式	ノズル式	ノズル式
到達真空度※1	-88.3kPa	-88.3kPa	-80kPa	-80kPa	-80kPa	-80kPa
脱気速度※2	40L/min	40L/min	40L/min	40L/min	40L/min	40L/min
駆動方法	エアシリンダー	エアシリンダー	エアシリンダー	エアシリンダー	エアシリンダー	エアシリンダー
エア源	内蔵コンプレッサ	内蔵コンプレッサ	外部配管	外部配管	外部配管	外部配管
適合コンプレッサー	-	-	0.75KW 80L 490kPa以上	0.75KW 80L 490kPa以上	0.75KW 80L 490kPa以上	0.75KW 80L 490kPa以上
プラグ形状※3	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
シール方式※4	片側下加熱	上下加熱	片側下加熱	上下加熱	片側下加熱	上下加熱
シール長さ	400mm	400mm	400mm	400mm	600mm	600mm
シール幅	10または5mm	10mm	10または5mm	10または5mm	10または5mm	10または5mm
加熱温度	60～250℃	60～250℃	60～250℃	60～250℃	60～250℃	60～250℃
冷却温度※5	40℃ ～加熱温度設定値	40℃ ～加熱温度設定値	40℃ ～加熱温度設定値	40℃ ～加熱温度設定値	40℃ ～加熱温度設定値	40℃ ～加熱温度設定値
加熱時間	0.0～2.0sec.	0.0～2.0sec.	0.0～2.0sec.	0.0～2.0sec.	0.0～2.0sec.	0.0～2.0sec.
冷却時間	-	-	-	-	-	-
対応する フィルムの厚み※7	合計0.3mm以下	合計0.4mm以下	合計0.3mm以下	合計0.4mm以下	合計0.3mm以下	合計0.4mm以下
機械質量	47kg	52kg	48kg	53kg	55kg	55kg
機械寸法※8	幅560X奥行888X高300mm	幅560X奥行888X高300mm	幅595X奥行888X高300mm	幅595X奥行888X高300mm	幅675X奥行888X高300mm	幅675X奥行888X高300mm
テーブルサイズ	幅396X奥行350mm	幅396X奥行350mm	幅396X奥行350mm	幅396X奥行350mm	幅595X奥行350mm	幅595X奥行350mm
プリンター取付	可能:FEP-V-N2	可能:FEP-V-N2	-	-	-	-
別途運賃の要・不要	必要	必要	必要	必要	必要	必要

※1 到達真空度は0torrを-101.3kPaとしています。

※2 真空ポンプ及びバイジェクターの脱気能力は、機械に組み込んでいない状態で計測した数値です。

※3 プラグ形状が ⊕、⊖ の製品は機械設置の際、電気工事が必要です。

※4 片側加熱式：シール部の下側にヒーター線があります。上下加熱式：シール部の上下共にヒーター線があり、上下から熱を加えることによって、より厚い袋をシールすることが可能なタイプです。

※5 加熱温度より低い数値で設定してください。加熱温度に近すぎる数値に設定すると冷却されずテフロンなどの部品寿命が短くなります。

※7 数字は2枚以上の合計ですが、電圧、フィルムの材質により多少変動することがあります。

※8 機械寸法はテーブルを含みます。

その他 構造上（ノズル方式で脱気を行うため）-1～-10kPa（低真空）でのご使用は到達真空度の数値が不安定になりますのでお避けください。

製品名称欄の色分けは以下の納期分類を表しています。

■ 標準品 通常、当社受注後出荷までの期間が7～10日の製品

■ 特注品 通常、弊社受注後出荷までの期間が1ヶ月以上の製品

外形寸法図

V-402 	V-401NTW 	FCB-410
V-301 	V-301R-35 	FCB-200