

包材の最適な加熱温度でシーリング コンパクトな卓上型、40cmのシールが可能

オンパル (加熱温度制御機能) 標準装備
V-402シリーズは、オンパルシステムを標準で装備しています。

薄型温度センサー (熱電対) をヒーターに接触させ、ヒーター温度をダイレクトに検出し、制御します。気温変化や連続使用による機械温度上昇などによる設定シール条件の変化がありません。

「理想的な加熱温度」=「フィルムが溶ける温度」に加熱温度を設定でき、シール強度を向上させることができます。シール加熱・冷却に無駄がないので省エネルギー・高作業効率であるとともにヒーターなどの部品寿命を長くします。



高い真空度

内蔵の真空ポンプは、

排気速度 40L /min

到達真空度 -88.3kPa

注) 排気速度・到達真空度は、機械に組み込んでいない状態で計測した数値です。

到達真空度は、0torrを-101.3kPaとしています。

安全装備

シール加熱時に設定時間以上の通電があると自動的にOFFになる過熱防止回路付漏電ブレーカーを標準装備しています。

フィルター装備の充実

ノズルから吸い込んだ異物を溜めるフィルターを標準装備。

また、ドライフィルターを標準装備し、コンプレッサーから水滴となった圧縮されたエアが機械内部に侵入するのを防ぎます。



フィルター



ドライフィルター

多様な包材に対応

機種バリエーションとして、厚さ0.3mmまで※の包材のシールができる片側加熱タイプV-402と

厚さ0.4mmまで※の厚手袋、ラミネート袋に対応できる上下加熱タイプV-402-10Wがあります。

(※厚さは重ね合わせ合計数値)



V-402



加熱温度制御可能



脱気&シール



電動



機種選定目安



袋サイズ
40cm



標準
テーブル



オプション
プリンター

オプション

印字器取付可能 (メーカーオプション)

オプションで電子プリンター FEP-V-N2 (2列印字器) の取り付けが可能です。

FEP-V-N2 取付例



2列印字見本

賞味期限 00.12.31

製造年月日 00.12.31

※本体購入後、FEP-V-N2を後付けされる場合は、弊社または販売店による取り付け調整作業を行う必要がありますのでご注意ください。

扱いやすいマイコンコントローラー

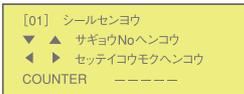
マイコンコントローラーによる制御

「作業方法の選択・設定」「脱気方法の選択・設定」は、全てマイコンコントローラーで行います。各設定は、マイコンコントローラー：タッチパネルのボタン操作で簡単に行うことができます。

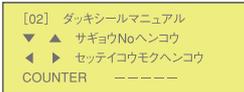
任意の作業パターンを10種類登録できます

工場出荷時に以下の2つの作業パターンを登録しています。

1 シールだけを行う



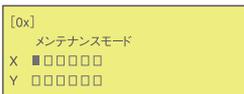
2 脱気：マニュアル(目測) + シール



この2つの作業パターンは、お客様がカスタマイズ(設定変更)することで別パターンに変更することができます。この2つの初期登録パターンを含めて最多で10種類の作業パターンを登録することができます。

ヘルプ機能でトラブル対処

液晶画面にメンテナンスモードを表示させ、機械の故障状態を確認することができます。点滅箇所で故障箇所を予測し、早期に修理対応方法を確認することができます。



※ 液晶画面は、はめ込み画像です

真空度や作業工程をランプ表示

真空度表示ランプ

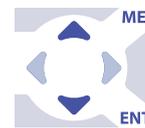
真空度をレベルメーターで表示します。



作業工程表示ランプ

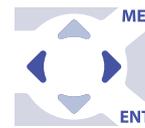
作業工程の進行状況を「加熱中」「脱気中」「冷却中」のランプが点灯しますのでリアルタイムで確認できます。

上矢印ボタン、下矢印ボタン



各設定画面を移動
設定数値を増減します

左矢印ボタン、右矢印ボタン



各設定画面を移動
各設定位置へカーソルを移動します

MENU ボタン



各設定メニュー、モードを呼び出す時に押します

ENTER ボタン



各設定を確定する時に押します

冷却時間設定に関する注意

加熱温度設定範囲：60～250℃

冷却温度設定範囲：40℃～加熱温度設定値の範囲で設定可能ですが、冷却温度は必ず加熱温度より低い数値で設定してください。また、加熱温度に近すぎる数値に設定すると冷却されず、テフロンなどの部品寿命が短くなります。

スタンド台

適切な設置場所が確保できない場合には、V-402 スタンドを併せてご利用ください。



傾斜台取付可能

シール部の角度を変えてシール作業をしたい場合に便利な傾斜台をオプションとしてご用意しました。傾斜角度は10、15、20度に変更することができます。



米袋用仕様機を留意

専用スタンド台とテーブルを装備した米袋用仕様機V-402Rをラインナップ。お米の真空包装にもご利用いただけます。



主な仕様

製品名	V-402	V-402-10W	V-402-CH	V-402-CH-10W	V-602-CH	V-602-CH-10W
電源	100V	200V	100V	200V	200V	200V
消費電力	1.8KW(10mmヒーター使用時) 1.1KW(5mmヒーター使用時)	2.7KW	1.6KW(10mmヒーター使用時) 1.1KW(5mmヒーター使用時)	2.4KW	2.9KW(10mmヒーター使用時) 1.8KW(5mmヒーター使用時)	2.9KW
真空源	真空ポンプ	真空ポンプ	真空ポンプ	真空ポンプ	真空ポンプ	真空ポンプ
脱気方式	ノズル式	ノズル式	ノズル式	ノズル式	ノズル式	ノズル式
到達真空度※1	-88.3kPa	-88.3kPa	-80kPa	-80kPa	-80kPa	-80kPa
脱気速度※2	40L/min	40L/min	40L/min	40L/min	40L/min	40L/min
駆動方法	エアシリンダー	エアシリンダー	エアシリンダー	エアシリンダー	エアシリンダー	エアシリンダー
エア源	内蔵コンプレッサ	内蔵コンプレッサ	外部配管	外部配管	外部配管	外部配管
適合コンプレッサ	-	-	0.75KW 80L 490kPa以上	0.75KW 80L 490kPa以上	0.75KW 80L 490kPa以上	0.75KW 80L 490kPa以上
プラグ形状※3	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
シール方式※4	片側下加熱	上下加熱	片側下加熱	上下加熱	片側下加熱	上下加熱
シール長さ	400mm	400mm	400mm	400mm	600mm	600mm
シール幅	10または5mm	10mm	10または5mm	10または5mm	10または5mm	10または5mm
加熱温度	60～250℃	60～250℃	60～250℃	60～250℃	60～250℃	60～250℃
冷却温度※5	40℃ ～加熱温度設定値	40℃ ～加熱温度設定値	40℃ ～加熱温度設定値	40℃ ～加熱温度設定値	40℃ ～加熱温度設定値	40℃ ～加熱温度設定値
加熱時間	0.0～2.0sec.	0.0～2.0sec.	0.0～2.0sec.	0.0～2.0sec.	0.0～2.0sec.	0.0～2.0sec.
冷却時間	-	-	-	-	-	-
対応する フィルムの厚み※7	合計0.3mm以下	合計0.4mm以下	合計0.3mm以下	合計0.4mm以下	合計0.3mm以下	合計0.4mm以下
機械質量	47kg	52kg	48kg	53kg	55kg	55kg
機械寸法※8	幅560X奥行888X高300mm	幅560X奥行888X高300mm	幅595X奥行888X高300mm	幅595X奥行888X高300mm	幅675X奥行888X高300mm	幅675X奥行888X高300mm
テーブルサイズ	幅396X奥行350mm	幅396X奥行350mm	幅396X奥行350mm	幅396X奥行350mm	幅595X奥行350mm	幅595X奥行350mm
プリンター取付	可能:FEP-V-N2	可能:FEP-V-N2	-	-	-	-
別途運賃の要・不要	必要	必要	必要	必要	必要	必要

※1 到達真空度は0torrを-101.3kPaとしています。

※2 真空ポンプ及びイジェクターの脱気能力は、機械に組み込んでいない状態で計測した数値です。

※3 プラグ形状が⊕、⊖の製品は機械設置の際、電気工事が必要です。

※4 片側加熱式：シール部の下側にヒーター線があります。上下加熱式：シール部の上下共にヒーター線があり、上下から熱を加えることによって、より厚い袋をシールすることが可能なタイプです。

※5 加熱温度より低い数値で設定してください。加熱温度に近すぎる数値に設定すると冷却されずテフロンなどの部品寿命が短くなります。

※7 数字は2枚以上の合計ですが、電圧、フィルムの材質により多少変動することがあります。

※8 機械寸法はテーブルを含みます。

その他 構造上（ノズル方式で脱気を行うため）-1～-10kPa（低真空）でのご使用は到達真空度の数値が不安定になりますのでお避けください。

製品名称欄の色分けは以下の納期分類を表しています。

■ 標準品 通常、当社受注後出荷までの期間が7～10日の製品

■ 特注品 通常、弊社受注後出荷までの期間が1ヶ月以上の製品

外形寸法図

