

作業者への負荷が大きい

手動操作、足踏み操作が不要

加熱温度コントロール

OPL
シリーズ ONPUL



富士インパルス：電動シーラーは確実なシーリングに必要な「加熱時間」「冷却時間」を設定してシーリングを行うことができます。

また、作業者の負荷が大きい手動操作、足踏み操作を行うことなくテーブルやエアペダル、フットスイッチを軽く押す操作で、シーリング作業を行えます。連続運転も可能です。

バリデーション対応

OPL-451-MD
シリーズ ONPUL



標準タイプ

FA
シリーズ



加熱温度コントロール機能：オンパル（ONPUL）搭載モデルは、高いシーリング精度が求められる現場に最適です。

バリデーション対応のOPL-451-MDシリーズは、シーリング条件やシーリング作業毎の測定データを内部メモリに記録・保存し、USB接続により、測定データをパソコンへ転送し、データを維持管理することができます。

医療用モデル

OPL-350-MD
シリーズ ONPUL



Line up	OPLシリーズ	FAシリーズ	OPL-451-MDシリーズ	OPL-350-MDシリーズ
	写真はOPL-300-5 ONPUL 	写真はFA-300 	写真はOPL-451-MDS ONPUL 	写真はOPL-350-MDS ONPUL 
加熱温度コントロール機能	標準装備	無	標準装備	標準装備
駆動方法	ソレノイド	ソレノイド	ソレノイド	ソレノイド
プリンター取付	可能	可能	標準仕様※	標準仕様※
上下加熱仕様機の有無	無	有	無	無
シール長さ	200,300,450,600mm	200,300,450,600mm	450mm	350mm
カウンター機能	標準装備	標準装備	標準装備	標準装備
エアペダルorタッチスイッチ操作機構	標準装備	標準装備	標準装備	標準装備

※ プリンターはOPL-451-MDS、OPL-350-MDSに標準装備。OPL-451-MD、OPL-350-MD-NPには取り付けできません。

OPL-451-MD

バリデーション対応 加熱温度コントロールシーラー

シールデータを測定 パソコンへ出力・管理



OPL-451-MD



OPL-451-MDS

シールデータを測定

コントロールユニットで設定したシール条件および、シール作業毎の測定データをシーラー内部メモリに記録・保存します。
作業データは17,000個記録することができます。

保存・記録する作業データ内容	例
1 作業日、時間	16/01/01 10:12:13
2 通し番号 (0～9999)	1234
3 加熱温度	200℃
4 フローガラスシート上の温度	190℃(推測値)
5 加熱時間	1.0s
6 冷却温度	100℃
7 シール圧力	0.20MPa(計算値)
8 エラー番号(1～9)	5
9 作業者名	ABCD1234(8文字登録可能)

モデル情報	
1 モデル名※	OPL-451-MD
2 シリアルNo. ※	01012014-0000001/012345B

※ モデル名とシリアルNo. は弊社工場出荷時の固定した登録文字になり、ユーザー様による設定変更はできません。

管理者ID・作業者IDの設定可能

管理者IDを設定することで、管理者以外による各設定値の変更を防ぎ、設定のバラツキによるシール品質への影響を回避することができます。管理者IDを登録した場合、作業者は、各メニューの設定変更を行えません。管理者IDの登録を行わずに使用する場合は設定変更の制限がない状態になります。

管理者IDは1個、作業者IDは10個登録することが可能です。

2列プリンター標準装備 (OPL-451-MDS)

OPL-451-MDSは製造年月日などをシールと同時に印字できるプリンターを標準で装備しています。

本体カバーを外さずに活字ホルダーを抜き出して簡単に活字の交換をすることが可能です。



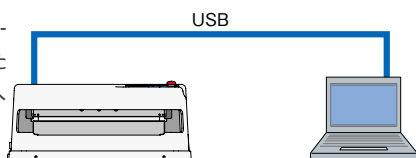
OPL-451-MDS: 附属活字明細

種別	附属・活字収納ケース入り分	数量	本体取付分	数量	合計
2.4mm幅			0	4	4
			1	2	2
			2	2	2
	0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 各4	40			40
3.6mm幅		4		4	8
		1		1	2
4.8mm幅	01 02 03 04 05 06 07 08 10 11 各2	20			20
	09 12 各1	2	09 12 各1	2	4
10.8mm幅		3		1	4
			(減価日)	1	1
14.4mm幅			(有効期限)	1	1
36mm幅		1			1
合計		71		18	89

□ はスペース文字

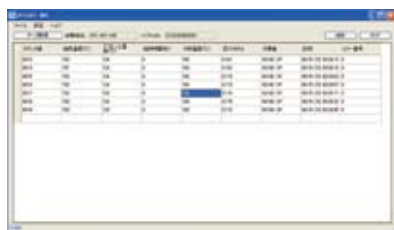
測定データをパソコンへ出力

USB接続でOPL-451-MDシリーズで測定したシールデータをパソコンへ転送できます。



測定データをパソコンで管理

製品附属の専用アプリケーションソフト“OPL-Master”を使用して測定したシールデータをパソコンで保存・管理し、測定したシールデータを表形式でパソコン画面に表示できます。



加熱温度コントロールシーリング

高いシール性を維持し、長時間の使用でもシール仕上がりを一定に保つ加熱温度コントロール機能を装備しています。

その他特徴

- シール圧力を監視する圧力センサーを標準装備しています。
- シール条件を5パターン登録、保存できます。
- 過熱防止機構 = 加熱オーバーが発生した場合は加熱をOFFにします。
- 指挟み防止機構 = 誤って指、物を挟んだ場合、圧着レバーが初期位置に戻ります。
- タッチスイッチを軽く押すだけの操作でシール作業を行います。

主な仕様

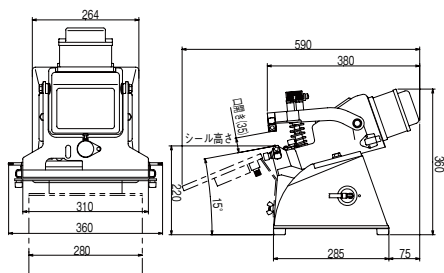
製 品 名 ※9	電圧 V	消費電力 W	駆動 方式	プラグ 形状 ※1	シール 方式 ※2	シール 長 mm	シール 幅 mm	加熱 時間 sec.	加熱 温度 ℃	冷却 温度 ℃	冷却 時間 sec.	対応する フィルムの厚み ※5	質量 kg	機械寸法 幅×奥行×高さ mm ※6	標準装備		オプション取付			
															標準 テー ブル	テー ブル ス イ チ 板	プリン ター 内 側	外 側	特 殊 テー ブル ※7	標準 テー ブル
OPL-200-10	100	1150	レノイド	Ⓜ	片側下加熱	200	10	0～5.0	60～250	40～※3	－	合計0.3mm以下	16	260×580×360		●	●		●	●
OPL-200-20	200	1750	レノイド	Ⓜ	片側下加熱	200	20	0～5.0	60～250	40～※3	－	合計0.3mm以下	23.5	385×570×365		●			●	●
OPL-300-5	100	1100	レノイド	Ⓜ	片側下加熱	300	5	0～5.0	60～250	40～※3	－	合計0.3mm以下	16	360×580×360		●	●	●	●	●
OPL-300-10	100	1500	レノイド	Ⓜ	片側下加熱	300	10	0～5.0	60～250	40～※3	－	合計0.3mm以下	16.5	360×590×360		●	●	●	●	●
OPL-300-20	200	2400	レノイド	Ⓜ	片側下加熱	300	20	0～5.0	60～250	40～※3	－	合計0.3mm以下	25	385×590×370		●			●	●
OPL-450-5	100	1200	レノイド	Ⓜ	片側下加熱	450	5	0～5.0	60～250	40～※3	－	合計0.3mm以下	15	520×510×360	●			●	●	●
OPL-450-10	200	2200	レノイド	Ⓜ	片側下加熱	450	10	0～5.0	60～250	40～※3	－	合計0.3mm以下	16	520×380×370				●	●	●
OPL-600-5	100	1500	レノイド	Ⓜ	片側下加熱	600	5	0～5.0	60～250	40～※3	－	合計0.3mm以下	19	680×390×360				●	●	
OPL-600-10	200	2700	レノイド	Ⓜ	片側下加熱	600	10	0～5.0	60～250	40～※3	－	合計0.3mm以下	21.5	680×380×370				●	●	
FA-200-10	100	1150	レノイド	Ⓜ	片側下加熱	200	10	0.1～1.6	－	－	※4～5.0	合計0.3mm以下	16	260×580×360		●	●		●	●
FA-200-10WK	100	1450	レノイド	Ⓜ	上下加熱	200	10	0.1～1.6	－	－	※4～5.0	合計0.4mm以下	17	260×580×360		●	●		●	●
FA-300	100	1100 (5mmヒーター使用時) 470 (2mmヒーター使用時)	レノイド	Ⓜ	片側下加熱	300	5または2	0.1～1.6	－	－	※4～5.0	合計0.3mm以下	16	360×580×360		●	●	●	●	●
FA-300-5W	100	1150	レノイド	Ⓜ	上下加熱	300	5	0.1～1.6	－	－	※4～5.0	合計0.4mm以下	17.5	360×580×360		●	●		●	●
FA-300-10	100	1500	レノイド	Ⓜ	片側下加熱	300	10	0.1～1.6	－	－	※4～5.0	合計0.3mm以下	16.5	360×590×360			●	●	●	●
FA-300-10WK	100	1500	レノイド	Ⓜ	上下加熱	300	10	0.1～1.6	－	－	※4～5.0	合計0.4mm以下	18	360×590×360			●	●		●
FA-450-5	100	1200	レノイド	Ⓜ	片側下加熱	450	5	0.1～1.6	－	－	※4～5.0	合計0.3mm以下	15	520×510×360	●			●	●	
FA-450-5W	100	1350	レノイド	Ⓜ	上下加熱	450	5	0.1～1.6	－	－	※4～5.0	合計0.4mm以下	16.5	520×380×360				●	●	●
FA-450-10	200	2200	レノイド	Ⓜ	片側下加熱	450	10	0.1～1.6	－	－	※4～5.0	合計0.3mm以下	16	520×380×370				●	●	●
FA-450-10WK	200	2200	レノイド	Ⓜ	上下加熱	450	10	0.1～1.6	－	－	※4～5.0	合計0.4mm以下	18	520×380×370				●		●
FA-600-2	100	1050	レノイド	Ⓜ	片側下加熱	600	2	0.1～1.6	－	－	※4～5.0	合計0.3mm以下	19	680×370×360				●	●	●
FA-600-5	100	1500	レノイド	Ⓜ	片側下加熱	600	5	0.1～1.6	－	－	※4～5.0	合計0.3mm以下	19	680×390×360				●	●	●
FA-600-5W	100	1500	レノイド	Ⓜ	上下加熱	600	5	0.1～1.6	－	－	※4～5.0	合計0.4mm以下	21.5	680×390×360				●		●
FA-600-10	200	2700	レノイド	Ⓜ	片側下加熱	600	10	0.1～2.5	－	－	※4～5.0	合計0.3mm以下	23.5	680×380×370				●	●	●
FA-600-10WK	200	2700	レノイド	Ⓜ	上下加熱	600	10	0.1～2.5	－	－	※4～5.0	合計0.4mm以下	24.5	680×380×370				●		●
OPL-451-MDS	100	1500	レノイド	Ⓜ	片側上加熱	450	10	0～3.0	90～250	－	60～250	合計0.3mm以下	36	640×480×355	●			※8		
OPL-451-MD	100	1500	レノイド	Ⓜ	片側上加熱	450	10	0～3.0	90～250	－	60～250	合計0.3mm以下	32	640×480×270	●					
OPL-350-MDS	100	1500	レノイド	Ⓜ	片側上加熱	350	10	0～5.0	60～200	40～※3	－	合計0.3mm以下	25	525×465×290	●			※8		
OPL-350-MD NP	100	1500	レノイド	Ⓜ	片側上加熱	350	10	0～5.0	60～200	40～※3	－	合計0.3mm以下	24	525×465×200	●					

- ※1 プラグ形状がⓂの製品は機械設置の際、電気工事が必要です。
- ※2 ● 片側下加熱式：シール部の下側だけにヒーター線があります。 ● 片側上加熱式：シール部の上側だけにヒーター線があります。 ● 上下加熱式：シール部の上下共にヒーター線があり、上下から熱を加えることによって、より厚い袋をシールすることが可能なタイプです。
- ※3 設定した加熱温度より低い数値にしか設定できません。加熱温度に近すぎる数値に設定すると冷却されず、フローガラスシートなどの部品寿命が短くなります。
- ※4 冷却時間を確保するために加熱時間の設定値以下に冷却時間を設定できないようにしています。
- ※5 数字は2枚以上の合計ですが、電圧、フィルムの材質により多少変動することがあります。

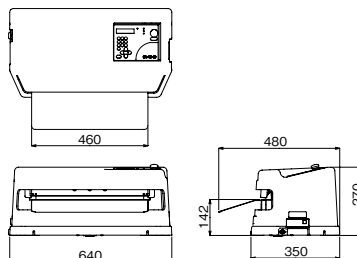
- ※6 テーブルを標準装備する製品はテーブルを取り付けた状態での数値です。
- ※7 特殊テーブルはオプションのスタンドと併用して取り付け可能となります。
- ※8 OPL-451-MDS、OPL-350-MDSは標準で外側プリンターを装備しています。
- ※9 製品名称の末尾が「10WK」の製品は、組紐ヒーターを装着した製品です。「組紐ヒーター」「通常のヒーター」を2本ずつ付属させています。
- 製品名欄の色分けは以下の納期分類を表しています。
- 標準品 通常、在庫がある製品
- 標準品 A 通常、弊社受注後出荷までの期間が7~10日の製品
- 標準品 B 通常、弊社受注後出荷までの期間が1ヶ月以内の製品

外形寸法図

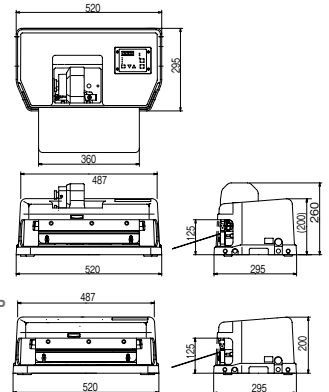
OPL-300-5
FA-300



OPL-451-MD



OPL-350-MDS



富士インパルス 富士インパルス株式会社
富士インパルス販売株式会社
<http://www.fujiimpulse.jp>

富士インパルス販売株式会社

本社 東日本ショールーム 修理アフターサービスのお問い合わせ
〒270-0163 千葉県流山市南流山2-27-6 TEL. (04)7178-6402 FAX. (04)7150-0905

大阪支店 西日本ショールーム
〒561-0834 大阪府豊中市庄内栄町4-23-18 TEL. (06)6335-1234 FAX. (06)6335-5719

修理アフターサービスのお問い合わせ TEL. (06)6335-1546 FAX. (06)6335-5537

福岡営業所 福岡ショールーム
〒812-0881 福岡県福岡市博多区井相田2-10-6 TEL. (092)589-5530 FAX. (092)589-5540

取扱特約店



本カタログの表示は改良のためお知らせせずに変更することがあります
消耗部品は富士インパルス純正部品をお使いいただきますようお願いいたします

総販売元 **三井物産プラスチック株式会社**