

OPL-350-MD

OPL-350-MD NP

(プリンター取付けなし仕様)

マイコン制御加熱温度コントロールで 理想的な加熱温度を実現します

主な特徴

シール仕上がりを一定に保ちます

加熱温度コントロール機能を搭載し、理想的な加熱温度＝「フィルムが溶ける温度」に加熱温度を設定することができます。長時間の連続使用後もシール条件・仕上がり精度を一定にすることができます。

無駄なシール加熱・冷却がなく省エネルギー・高作業効率。しかも消耗部品の寿命が長くなり、たいへん経済的です。

安全な構造

万一加熱オーバーが発生した場合は自動的に加熱をオフにします。また、誤って指を挟んだ場合は、ヒーターが加熱せず自動的に圧着レバーが元の位置に戻ります。

簡単設定のコントロールユニット

タッチパネルのボタンを押して、液晶画面で確認しながら加熱温度、加熱・冷却時間などの各モード設定を行います。

2列電子プリンターを標準装備 (OPL-350-MD)

OPL-350-MDは製造年月日などをシールと同時に印字できる電子プリンターを標準で装備しています。使用済みテープ巻取装置を装備しています。

印字例

有効期限 07.06.13

滅菌日 07.06.05

タッチスイッチ操作

軽く触れるだけのタッチスイッチの操作で作業を進めます。設定した時間での連続運転もできます。



OPL-350MD NP



OPL-350MD

主な仕様

名称	OPL-350-MD NP	OPL-350-MD
シール寸法	10mm×350mm	10mm×350mm
電圧	AC100V (50/60Hz)	AC100V (50/60Hz)
消費電力	1450W (max)	1500W (max)
外形寸法	幅525mm×奥行465mm×高200mm	幅525mm×奥行465mm×高260mm
質量	約24kg	約25kg

製造元

富士インパルス株式会社

<http://www.fujiimpulse.co.jp>

本社／営業部

本社ショールーム

〒561-0834 大阪府豊中市庄内栄町4-23-18

TEL (06)6335-1234

FAX (06)6335-5719

修理アフターサービスのお問い合わせは

TEL (06)6335-1546

FAX (06)6335-5537

東日本ショールーム

〒270-0163 千葉県流山市南流山2-27-9

TEL (04)7157-7511

FAX (04)7157-7512

福岡ショールーム

〒812-0011 福岡県福岡市博多区博多駅前1-18-6

大成博多駅前ビル1F

TEL/FAX (092)481-8532

発売元

三井物産株式会社

合成樹脂部・全国各店

本カタログの表示は改良のためお知らせせずに変更することがあります

取扱特約店