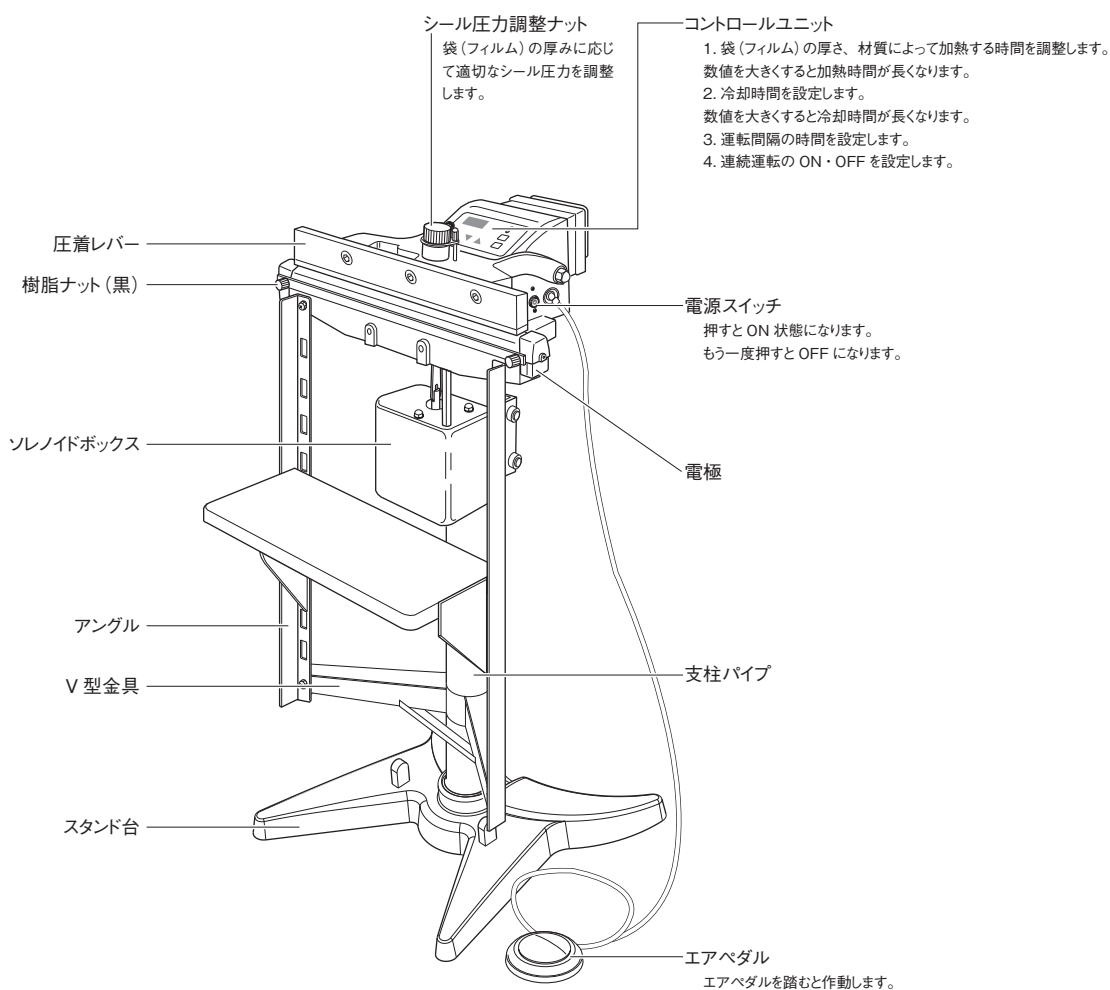
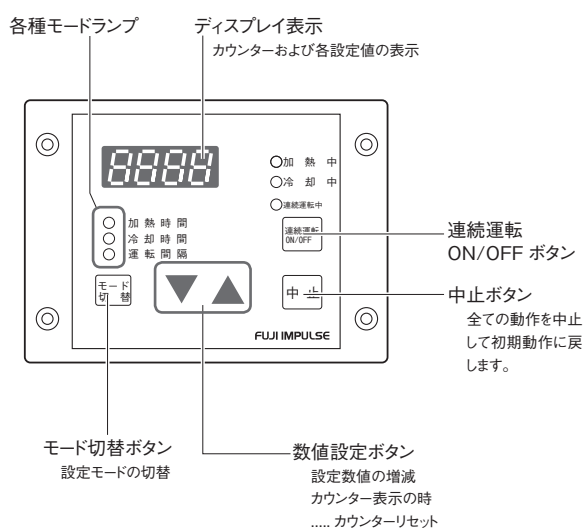


7 各部の名称とはたらき



コントロールユニット

設定値を増減する▲、▼ボタンは1回押すと数値が1ずつ増減します。また、押し続けると数値は連続的に増減します。大きく数値を変えたいときは1回ずつ押すのではなく、ボタンを押し続ける方が早く設定できます。



8 正しい使い方

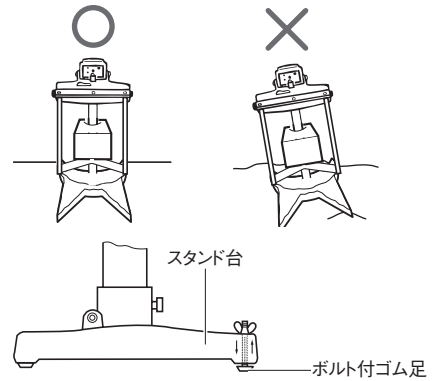
製品を使用される時は以下の『正しい使い方』をよくお読みいただき、お使いください。
以下の方法以外の操作方法で使用されますと故障の原因となり、たいへん危険です。

8-1 本体の設置

水平な面を持つ適切な床の上に設置してください。

警告 水平でない床面に不安定な状態で設置するとシーラーが転倒する危険性があります。

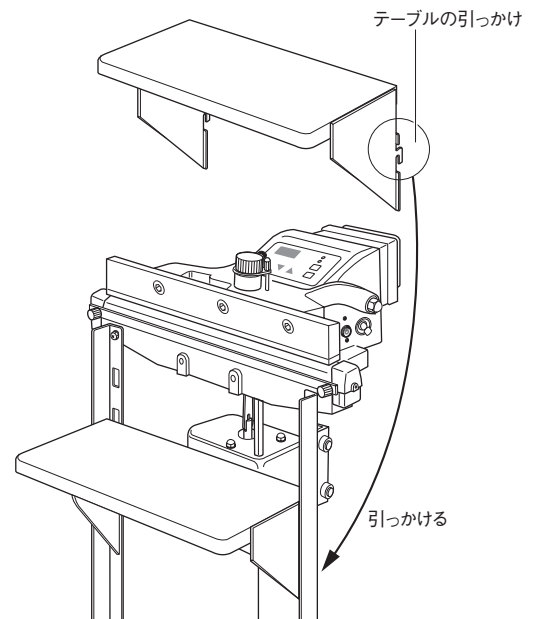
スタンド台に取り付けられているボルト付ゴム足の蝶ナットを緩めるとボルト付ゴム足の高さが調整できます。
この調整により多少の床面の高さの違い（凹凸）には対応できます。



8-2 テーブルの取り付け

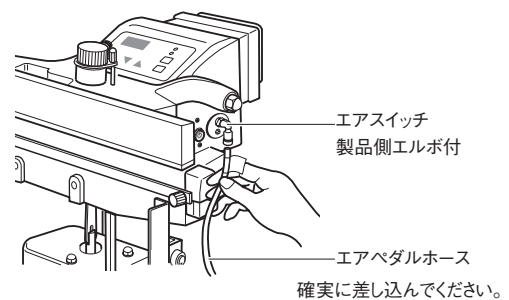
テーブルを使用されない場合はこの作業をする必要はありません。

アングルの穴にテーブルの引っかけを差し込んで固定します。アングルの穴に合わせて作業しやすい高さに調整できます。



8-3 エアホースを差し込む

エアペダルホースをエアスイッチ製品側のエルボに確実に差し込んでください。

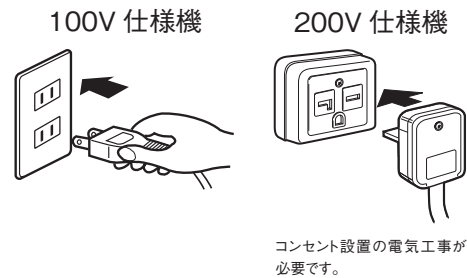


8-4 電源コードの接続

製品の正面向かって右側にある電源コードの電源プラグを「1 仕様」(→ P.5)に掲載しているお買い上げ製品の電圧・電力がとれるコンセントに確実に根元まで差し込んでください。

シール幅が10mmの製品は200V仕様となり、電気工事の第3種接地工事資格者による電源コンセント設置の電気工事が必要です。

警告 規定の容量に合わない場合、火災などの危険があります。



8-5 電源スイッチ ON

共通フレーム横の電源スイッチを押してON状態にするとコントロールユニットのデジタル表示の文字が点灯します。



8-6 操作方法の選択

コントロールユニットの「連続運転 ON/OFF」ボタンでマニュアル操作か連続運転かの選択ができます。

正しい使い方の7でのモード設定の後「連続運転 ON/OFF」ボタンをONまたはOFFにしてください。

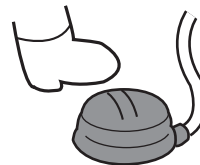
詳細は「8-6 操作方法の選択」(→ P.14) >> 各操作のセットの仕方を参照してください。

A 連続運転スイッチ OFF

(連続運転中のランプ消灯)

- 1 エアペダル操作 エアペダルを踏んだ時に作動します。

エアペダル操作

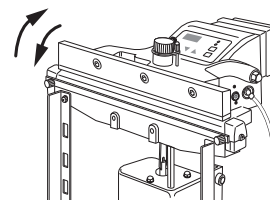


B 連続運転スイッチ ON

(連続運転中のランプ点灯)

- 2 連続運転 設定した時間の間隔で連続運転を行います。

連続運転

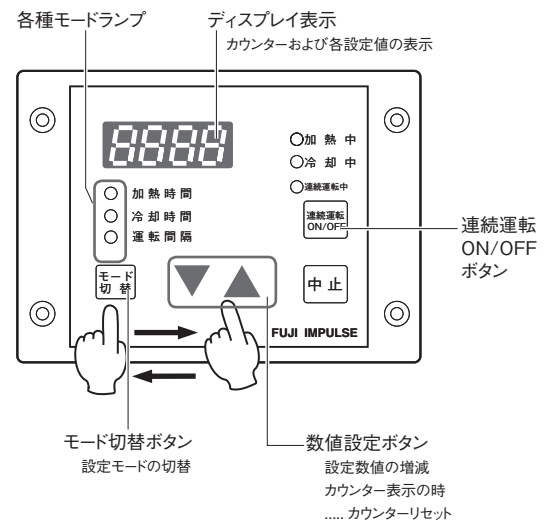


各操作のセットの仕方

操作方法	
エアペダル操作	連続運転 ON/OFF ボタンを OFF にして、附属セットとしてエアペダルが梱包されていますので、「8-3 エアホースを差し込む」(→ P.13) で説明している方法でエアペダルをセットしてお使いください。
連続運転	運転間隔時間をセットしてから連続運転 ON/OFF ボタンを ON にしてお使いください。

8-7 コントロールユニットでシール条件を設定

- ・コントロールユニットで加熱時間・冷却時間・運転間隔時間を設定します。
- ・袋(フィルム)の材質、厚さなどにより設定値は変わりますので、異なる袋(フィルム)を使用される時はその都度設定してください。
- ・モード切替ボタンを押すと
カウンター数→加熱時間→冷却時間→運転間隔時間の順にデジタル表示に呼び出せます。
呼び出されたモードはランプが点灯します。
- ・どのモードのランプも点灯していない時はカウンターモードが表示されている時です。



□ 加熱時間の設定

- ・「加熱時間」のモードにして、▲、▼キーで数値を加減して設定します。[0.1 ~ 1.6 秒の範囲]
- ・使用されるときは電圧、袋(フィルム)の材質により適切な加熱時間は異なります。
- ・シールができる最短の時間で設定してください。作業速度が上がり、部品の無駄な消耗を抑えます。

□ 冷却時間の設定

- ・「冷却時間」のモードにして、▲、▼キーで数値を加減して設定します。[加熱時間 ~ 5.0 秒の範囲]
- ・冷却時間は加熱時間の 1.5 ~ 2 倍必要です。
FR-450SB シリーズでは冷却時間を確保するために加熱時間の設定値以下に冷却時間を設定することはできません。
- ・冷却時間を設定しなくても(または数値変更しなくても)、加熱時間を設定すると、加熱時間が冷却時間より長ければ、マイコンが自動的に冷却時間と加熱時間を同じにします。

□ 連続運転・運転間隔時間の設定

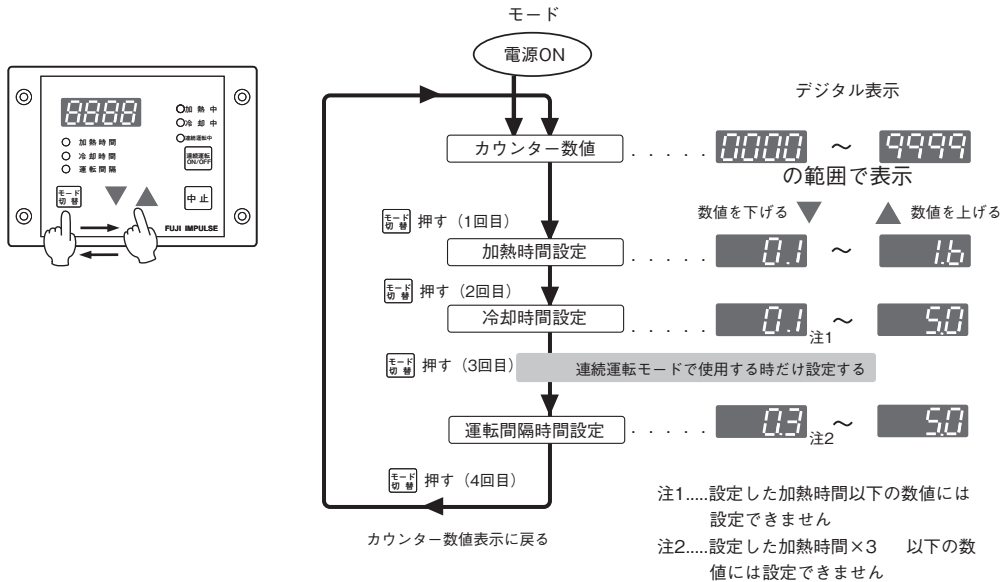
- ・「連続運転」のモードにして、▲、▼キーで数値を加減して設定します。

[加熱時間×3～5.0秒の範囲]

- ・連続運転モードでの運転間隔時間は、加熱時間の3倍になるようにマイコンで設定しています。加熱時間の3倍以下に設定することはできません。

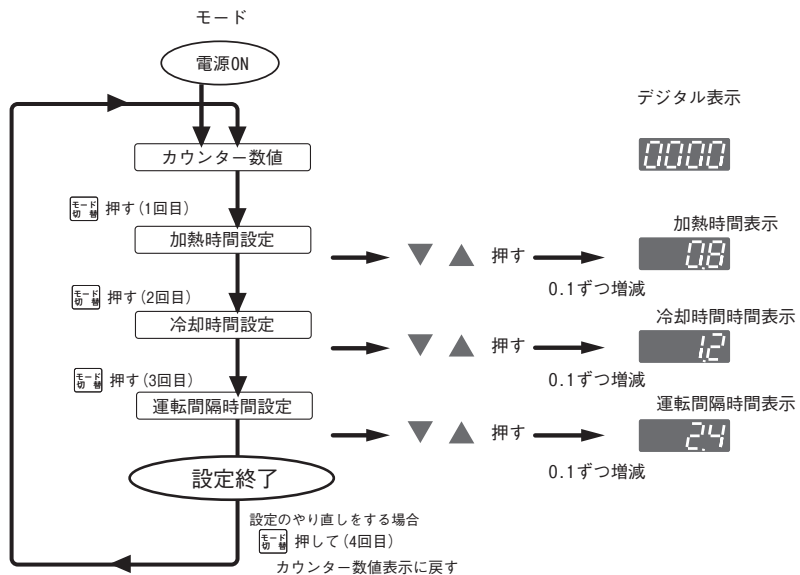
また、加熱時間を長くすると運転間隔時間を数値変更しなくても、運転間隔時間が加熱時間の3倍以下なら、マイコンが自動的に運転間隔時間を長く変更します。

各モードの設定手順



各モードの設定手順例

設定数値例 : 加熱時間 0.8 秒 冷却時間 1.2 秒 運転間隔時間 2.00

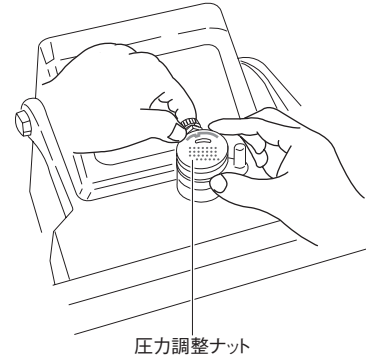


8-8 シール圧力の調整

工場出荷時に圧力調整ナットを 0.1 ～ 0.2mm の厚さの袋(フィルム)に合わせた「標準」位置で調整しています。

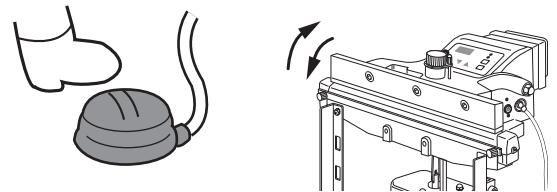
シールに必要なシール圧力は袋(フィルム)の材質・厚さにより異なります。使用される袋(フィルム)に応じてシール圧力を調整させることができます。

注意 シール圧力の調整は「10 シール圧力の調整方法」(→ P.28)を参照して、必ず行ってください。袋(フィルム)の材質、厚みを変えられたときは再度設定してください。



8-9 試しシールを行う

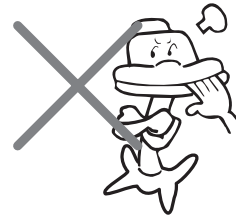
コントロールユニット設定、シール圧力調整ができましたら、コントロールユニットの「連続運転 ON/OFF」ボタンを OFF にしてマニュアル操作で何度かシールテストを行い、設定をより良い状態に仕上げてください。



8-10 選んだ操作方法でシールを行う

注意 長時間使用されますとシール部が熱くなり火傷をする危険性があります。

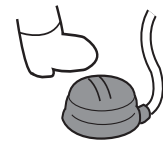
また、強力な圧力が加えられるシール部に指などが入ることは非常に危険です。異物が挟み込まれマイクロスイッチが約 0.8 秒以内に入らないと自動的に加圧が解除される設計をしていますが、両端部では強い力が掛かり、指が挟まった状態でも加熱工程に入る危険性がありますので充分注意してください。



1. エアペダル操作

袋(フィルム)をシール部にセットし、エアペダルを踏むと圧着レバーが降りて、シール工程に入ります。

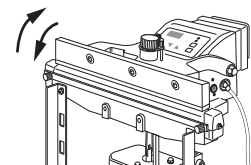
1. エアペダル操作



2. 連続運転

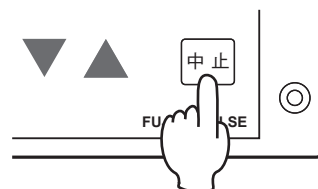
コントロールユニットで設定した時間の間隔で圧着レバーが連続して降りてきます。そのタイミングに合わせて袋(フィルム)をシール部にセットし、シール作業を行ってください。「連続運転 ON/OFF」ボタンを OFF にすると作動が停止します。

2. 連続運転



□ 中止ボタン

各操作にかかわらず製品が動き始めた後で、何らかの要因で製品の動きを止めたいときは、「中止」ボタンを押してください。圧着レバーが上がった初期状態に戻ります。中止ボタンを押してもコントロールユニットで設定した数値は消去されません。



8-11 シールのできあがり

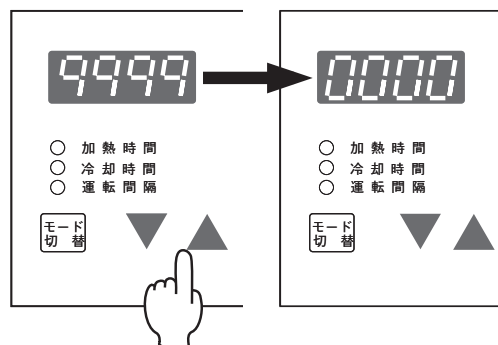
加熱・冷却終了後、圧着レバーが上がれば、シール完了です。うまくシールができていない場合は再度、加熱・冷却・加圧力の設定をやり直してください。



8-12 カウンターのリセット

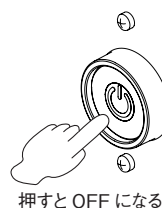
シール作業を行うとカウンターの数値が1ずつ0000～9999の範囲で増えてゆきます。

数値を0000に戻したい場合は、カウンター数を表示しているモードでの状態で▲または▼ボタンを押してください。

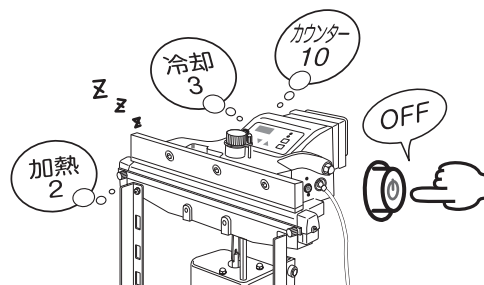


8-13 電源スイッチを OFF にする

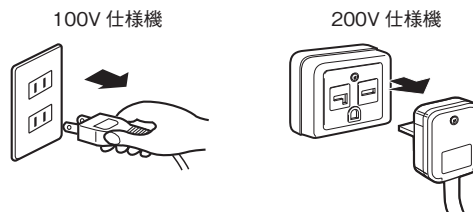
作業が終了したら、必ず電源スイッチを押して OFF にしてください。



電源スイッチを OFF にしても各モードで設定した数値およびカウンター数はコントロールユニットに記憶されていますので、もう一度電源スイッチを ON 状態にしても再度設定する必要はありません。



長時間使用されない時は電源プラグをコンセントから抜いてください。



8-14 作業終了後の点検

作業が終了したら清掃を行い、フローガラスシートやヒーターなどの部品が傷んでいないか点検を行ってください。傷んでいるようであれば、交換を行ってください。

