

真空脱気シーラー：主な仕様

製品名	V-301	V-301-10W	V-301R-35	V-401NTW	V-401NTW-10W	FCB-410	FCB-200
電源	100V	100V	100V	100V	200V	100V	100V
消費電力	1.05kW(10mmヒーター使用時) 0.56kW(5mmヒーター使用時)	1.05kW	1.05kW(10mmヒーター使用時) 0.56kW(5mmヒーター使用時)	1.5kW(10mmヒーター使用時) 0.6kW(5mmヒーター使用時)	2.4kW	1.5kW	1.36kW
真空源	真空ポンプ	真空ポンプ	真空ポンプ	イジェクター※7	イジェクター※7	真空ポンプ	真空ポンプ
脱気方式	ノズル式	ノズル式	ノズル式	ノズル式	ノズル式	チャンバー式	チャンバー式
到達真空度※1	-58.6kPa	-58.6kPa	-58.6kPa	-34.1kPa	-34.1kPa	-100kPa	-100kPa
脱気速度※2	10L/min	10L/min	20L/min	1015L/min	1015L/min	267/317 L/min(50/60Hz)	179L/min
駆動方法	手動	手動	手動	エアシリンダー	エアシリンダー	電動	電動
エア源	-	-	-	外部配管	外部配管	-	-
適合コンプレッサー	-	-	-	1.5kW 165L/min 0.6MPa以上	1.5kW 165L/min 0.6MPa以上	-	-
プラグ形状※3	㊶	㊶	㊶	㊷	㊷	㊶	㊶
シール方式※4	片側下加熱	上下加熱	片側下加熱	片側上加熱	上下加熱	上下加熱	上下加熱
シール長さ	300mm	300mm	300mm	400mm	400mm	410mm	200mm
シール幅	10または5mm	10mm	10または5mm	10または5mm	10mm	10mm	10mm
加熱温度	-	-	-	-	-	90～200℃	60～200℃
冷却温度※5	-	-	-	-	-	60～200℃(加熱温度設定範囲)	60℃～加熱温度設定値
加熱時間	0.1～2.3sec.	0.1～2.3sec.	0.1～2.3sec.	0.1～2.5sec.	0.1～2.5sec.	0.0～3.0sec.	0.0～3.0sec.
冷却時間	-	-	-	0.1～5.0sec.	0.1～5.0sec.	-	-
対応するフィルムの厚み※6	合計0.3mm以下	合計0.4mm以下	合計0.3mm以下	合計0.3mm以下	合計0.4mm以下	合計0.4mm以下	合計0.4mm以下
機械質量	12.3kg	13kg	33kg	36kg	41kg	73kg	39kg
機械寸法	幅400x奥行420x高228mm	幅400x奥行420x高228mm	幅355x奥行688x高894mm	幅555x奥行540x高342mm	幅555x奥行540x高342mm	幅482x奥行585x高460mm	幅286x奥行493x高315mm
テーブルサイズ	幅315x奥行180mm	幅315x奥行180mm	幅315x奥行410mm	幅365x350奥行mm	幅365x奥行350mm	-	-
プリンター取付	不可	不可	不可	不可	不可	不可	不可
別途運賃の要・不要	不要 但し、離島など地域によって運賃が必要となる場合があります			必要	必要	必要	不要 但し、離島など地域によって運賃が必要となる場合があります

製品名	SE-VBTA132-10W	SE-VBTA132-10W PP-BA2
電源	100V	100V
消費電力	1.1kW	1.28kW
真空源	-	-
脱気方式	ブロー	ブロー
到達真空度※1	-	-
脱気速度※2	-	-
駆動方法	電動	電動
ブロー最大流量	860L/min	860L/min
プラグ形状※3	㊶	㊶
シール方式※4	上下加熱	上下加熱
シール長さ	-	-
シール幅	10mm	10mm
加熱温度	60～170℃	60～170℃
冷却温度※5	-	-
加熱時間	-	-
対応するフィルムの厚み※6	合計0.5mm以下	合計0.5mm以下
機械質量	66kg	77kg
機械寸法※8	幅755x奥行590/635 x高885/1020mm	幅865x奥行592/660 x高1059/1194mm
テーブルサイズ	-	-
プリンター取付	-	プリンター装備モデル
別途運賃の要・不要	必要	必要

- ※1 到達真空度は0torrを-101.3kPaとしています
 - ※2 真空ポンプ及びイジェクターの脱気能力は、機械に組み込んでいない状態で計測した数値です。
 - ※3 プラグ形状が㊷、㊸の製品は機械設置の際、電気工事が必要です。
 - ※4 片側加熱式：シール部の下側にヒーター線があります。
上下加熱式：シール部の上下共にヒーター線があり、上下から熱を加えることによって、より厚い袋をシールすることが可能なタイプです。
 - ※5 加熱温度より低い数値で設定してください。加熱温度に近すぎる数値に設定すると冷却されずヒーターなどの部品寿命が短くなります。
 - ※6 数字は2枚以上の合計ですが、電圧、フィルムの材質により多少変動することがあります。
 - ※7 イジェクター脱気方式は、高圧縮エアの流動を利用した脱気方式で袋内から吸い込んだ水、粉末などを機械本体内部にためず、直接機械外部に放出する脱気方式です。
 - ※8 脱気ベルトシーラー：太陽の機械寸法；奥行はコンベアが可動式のため最小値/最大値にて表記しています。
脱気ベルトシーラー：太陽の機械寸法；高さはスタンド・テーブルが可動式のため最小値/最大値にて表記しています。
- その他 構造上(ノズル方式で脱気を行うため) -1～-20kPa(低真空)でのご使用は到達真空度の数値が不安定になりますのでお避けください。

製品名欄の色分けは以下の納期分類を表しています。

- 標準品 通常、在庫がある製品
- 準標準品 通常、弊社受注後出荷までの期間が7～10日の製品