

impulse Vacuum & Gas Flushing Sealers


No.01 標準なし

00000 加熱: 90℃ 1.0s 冷却: 60℃

〈メニュー〉 ※ ▲▼ : ON⇔OFF
 ヒーター部線変更: 無し ノズル自動前進: ON
 ノズル後退時脱気: ON 入出力状態確認
 シールカウンター調整 キーロック設定

No 加熱 脱気 (タイマー) + ガス 回数: 3
 ノズル: 2 脱気: 3.0s ガス: 2.0s
 3回目⇒脱気: 3.0s ガス: 0.5s
 00000 加熱: 100℃ 0.5s 冷却: 78℃

VA-460G/610Gシリーズ
 SN:A1000001/074500A
 Ver. 1.00

 FUJIIMPULSE CO.,LTD.



impulse Gas Flushing Sealers

扱いやすく、コンパクトなボディ
ガス充填シールが手軽に行えます

酸化防止や腐敗防止、カビの発生抑止、静菌効果に威力を
発揮する真空ガス充填シーラー。
豊富なバリエーションで多彩な用途にお応えします。

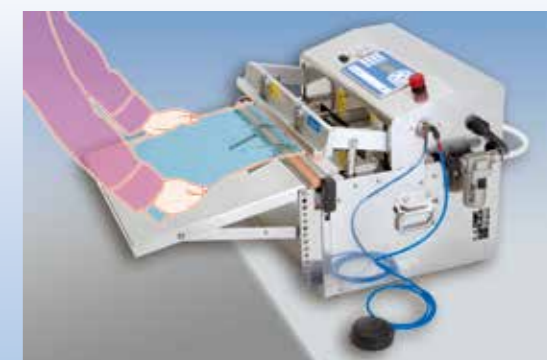
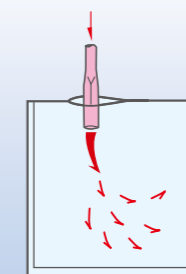
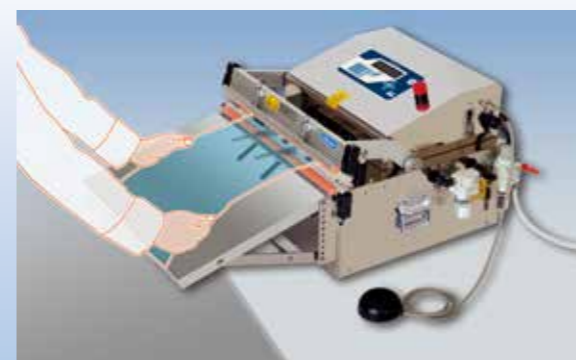


ハイガスバリア性包材を使用し、真空ガス充填包装された袋内は大気（空気）中の酸素や埃・塵、細菌などから遮断された状態が保たれます。
大気（空気）に触れない袋内の食品や半導体、機械部品などの工業製品、化学薬品などの原材料は、空気中の酸素による酸化や、埃・塵による汚染、細菌による腐敗を抑えることが期待でき、かつ袋内に充填された窒素や炭酸ガスにより袋内の酸素に触れることによって発生する、包装内容物の水分・油分、添加物などの酸化を防止することや、微生物の繁殖を抑制することが期待できます。

impulse Gas Flushing Sealers モデル ラインナップ

Model	VA-610G VA-460G シリーズ	V-610G V-460G シリーズ	V-301G
掲載ページ	4、5ページ	4、5ページ	8ページ
ガス充填機能	○	○	○
集中排気ダクトフランジ	—	—	—
形態	卓上型	卓上型	卓上型
真空源	真空ポンプ	真空ポンプ	真空ポンプ
脱気方式	ノズル式	ノズル式	ノズル式
到達真空度 kPa	-69～-96 ※	-69～-96 ※	-69
脱気速度 L/min	22～80 ※	22～80 ※	22
駆動方法	電動・エアシリンダー	電動・ソレノイド	手動
加熱温度コントロール機能	○	○	—
シール長さ mm	VA-610G = 610 VA-460G = 460	V-610G = 610 V-460G = 460	300

※ V-610G、V-460G、VA-610G、VA-460G 各シリーズは真空源選択システムを採用しており、選択された真空源により到達真空度、排気速度が異なります。各製品の数値につきましては6、7ページの仕様表で確認いただけます。

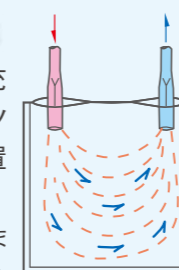


ガス充填シールの効果

- 「窒素ガス」充填＝酸化防止
- 「炭酸ガス」充填＝静菌効果、防虫効果、腐敗防止、カビ発生防止

循環ガス充填シールとは

2本のノズルの一方で“ガス充填”を行いながら、もう一方のノズルで“脱気”を行い、ガス置換率を高める方法です。袋が収縮する脱気工程がありませんので 柔らかい内容物をつぶすことなく脱気+ガス充填シールを行うことができます。



VA-610G、VA-460G、V-610G、V-460G シリーズに標準で搭載している機能です。

真空ガス充填シーラー（真空ガス置換包装機）とは、包装内容物を入れた袋内の空気を抜き、窒素や二酸化炭素などのガスを充填した後に密閉した状態でシールする包装機です。

包装する袋には袋外の酸素及び袋内に充填したガスを透過させにくい素材を用いた樹脂製のフィルム（ハイガスバリア性包材）を使用します。

ハイグレードオプション

シール作業手離れユニット 脱気シール作業の時間を有効に！

省力化に貢献する袋送り出し機構

脱気シール作業手離れユニットは、シール作業の人手不足を補うお手伝いをすることができます。VA-610/460Gシリーズに取り付け、シール時に包材をホールド。シール後、包材をコンベアで搬送します。



製品名	脱気シール用排出ユニット
電源	製品の電源から供給
エア駆動	別途コンプレッサが必要
コンベア	別売り

<https://www.fujiimpulse.co.jp/docs/prdcts/va610g/va610g.html#option>



ガス充填シール Gas Flushing Sealing

VA-610G、VA-460G
エアシリンダー駆動、ガゼット袋などの包装で威力を発揮

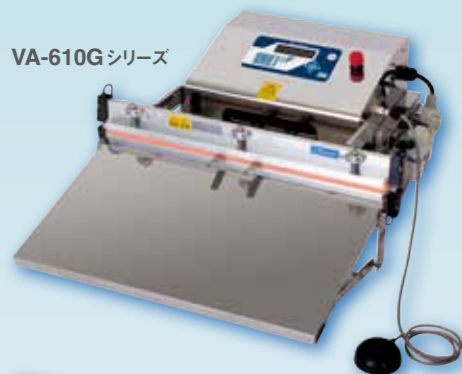
VA-610G、VA-460Gシリーズは、「エアシリンダー駆動」方式を採用して強いシール圧力を発生させ、シール幅10mm、上下加熱仕様機に機種ラインナップを限定し、半導体の包装などで多用される厚手アルミガゼット袋でも丈夫できれいなシーリングを実現させたいと言うご要望にお応えする製品です。

外部エア配管:0.75kW (75L/min)以上圧力設定値0.5MPaの能力を持つエアコンプレッサーの別途設置が必要となります。

80ミクロン以下の包材や三方袋などには、V-610G、V-460Gシリーズを推奨します

VA-610G、VA-460G 真空源の選択

用途や環境に応じて「標準タイプ」「高速度脱気タイプ」の2タイプから選択していただくことができます。(6ページの仕様表に掲載しています)



VA-610Gシリーズ



V-610Gシリーズ



VA-460Gシリーズ



V-460Gシリーズ

エアシリンダー駆動 真空源の選択が可能

ソレノイド駆動 真空源の選択が可能

VA-610G series **VA-460G series**

V-610G series **V-460G series**



卓上型 加熱温度コントロール
ノズル式真空ガス充填シーラー



卓上型 加熱温度コントロール
ノズル式真空ガス充填シーラー

ONPUL 加熱温度制御可能	脱気 エアシリンダー駆動 VA-610G/460G	電動 エアシリンダー駆動 V-610G/460G	電動 ヒーター採用製品	i ヒーター	シール回数/日 1000 袋以下	シール長さ 46cm 460タイプ	シール長さ 61cm 610タイプ	シール幅 5mm 5mm幅仕様機	シール幅 10mm 10mm幅仕様機	標準 テーブル	プリンター オプション※1
-------------------	---------------------------------	--------------------------------	----------------	-----------	------------------------	-------------------------	-------------------------	------------------------	--------------------------	------------	------------------

※1 プリンターは、メーカーオプションでシーラー本体のご購入時にだけ取り付けが可能です。

VA-610Gシリーズ、VA-460Gシリーズ、V-610Gシリーズ、V-460Gシリーズは、脱気シールとガス充填シールを行うことができる卓上型の真空ガス充填シーラーです。「窒素ガス」充填で酸化防止をしたり「炭酸ガス」充填で静菌効果や防虫効果を期待したり、腐敗の防止、カビの発生防止をしたい場合に威力を発揮します。

VA-610G VA-460G、V-610G V-460G 共通の仕様

加熱温度コントロール機能標準装備

加熱温度設定は、高感度温度センサーでの温度管理とマイコン制御で行います。

気温や機械温度の上昇に左右されず、フィルムが溶ける理想的な加熱温度を設定・維持でき、電力消費に無駄が無く、シール精度を向上、ヒーターなどの部品消費を抑えます。

簡単操作のマイコンコントローラー

シール条件の設定はマイコンコントローラーのボタン操作で行います。



V-610/460Gシリーズのコントローラー

VA-610/460Gは、管理者以外による設定変更を制限する「キーロック機能」、タイマー方式選択時の「残り作業時間カウントダウン機能」、複数回脱気・ガス充填選択時の「残り作業回数カウントダウン機能」を追加し、作業の効率化を。表示部には有機ELを採用、併せてモリサワUDフォントに準拠した書体を採用し視認性・可読性を向上させました。



VA-610/460Gシリーズのコントローラー

iヒーターを採用

熱膨張の少ないiヒーターを採用し、ヒーターの中折れを軽減。また、ヒーターと接触する温度センサーなどの周辺部品の高寿命化を図りました。iヒーターについては弊社サイトをご覧ください。

https://www.fujiimpulse.co.jp/docs/products/_sply-inf/slr/heater/i-heater/i-htr.html

13種類のシール方法を選択可能

用途、包装内容物の特性や包装仕上りのニーズに合わせて13種類から選ぶことができます。

▼作業方法の切り替え選択肢

- 1 シールのみ
- 2 脱気+シール
- 3 複数ガス充填

▼脱気割合設定の切り替え選択肢

- 1 真空計
- 2 タイマー
- 3 目視確認：マニュアル

▼ガス充填方法の切り替え選択肢

- 1 複数回ガス充填 (最多99回)
- 2 1回ガス充填
- 3 循環ガス充填

13種類のシール方法

- 1 シールのみ
- 2 脱気：マニュアル(目測) + シール
- 3 脱気：タイマー + シール
- 4 脱気：真空計 + シール
- 5 1回脱気：マニュアル(目測) + 1回ガス充填 + シール
- 6 1回脱気：タイマー + 1回ガス充填 + シール
- 7 1回脱気：真空計 + 1回ガス充填 + シール
- 8 複数回脱気：マニュアル(目測) + 複数回ガス充填 + シール
- 9 複数回脱気：タイマー + 複数回ガス充填 + シール
- 10 複数回脱気：真空計 + 複数回ガス充填 + シール
- 11 脱気：マニュアル(目測) + 循環ガス充填 + シール
- 12 脱気：タイマー + 循環ガス充填 + シール
- 13 脱気：真空計 + 循環ガス充填 + シール

ノズルストロークが調整可能

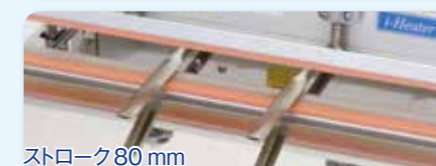
縦長の袋に対応できるようにノズルのストロークを10~80mmまで10mm刻みで8段階の調整が可能です。



ノズル格納時



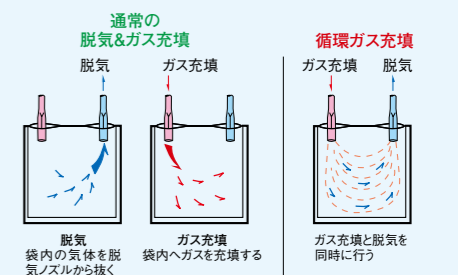
ストローク40mm



ストローク80mm

循環ガス充填方式へ切替え可能

柔らかくてつぶれやすい内容物(カステラなど)の包装に循環ガス充填をお勧めします。2本のノズルの一方を「ガス充填用」、もう一方を「脱気用」に設定し、袋内でガスを充填しながら同時に脱気も行い、袋内でガスを循環させてガス置換を行います。



テーブル高さ角度の調整が可能

包装する内容物に応じて高さ・角度を変えることができます。



オプション

■ 2列印字器取付可能：メーカーオプション

外側2列印字器 FEP-VA-N3 がメーカーオプションでシーラー本体ご購入時にだけ取り付けができます。シールと同時に「製造年月日」や「消費期限」などの印字が行えます。



■ スタンド(ステンレス製)：オプション

適切な設置場所が確保できない場合、スタンドをご利用ください。



■ シール部カバー：オプション

シール部分を透明樹脂(ポリカーボネイト)にて覆い、指挟みなどを防止します。



写真のシーラーはVA-460Gです

VA-610G シリーズ：主な仕様

製品名称	VA-610G-10W	VA-610G-H-10W
電源 V	200	200
消費電力 kW	2.6	2.6
真空源	50RNS	DOP-80S
脱気方式	ノズル式 (真空計、タイマー、マニュアルから選択可能)	ノズル式 (真空計、タイマー、マニュアルから選択可能)
排気速度 L/min ※1	39	80
真空度設定 kPa	-1 ~ -100	-1 ~ -100
脱気タイマー sec.	0.1 ~ 99.9	0.1 ~ 99.9
ガス充填タイマー sec. ※2	0.1 ~ 99.9	0.1 ~ 99.9
到達真空度 kPa ※3	-87.0	-96.0
駆動方法	エアシリンダー式	エアシリンダー式
エア源 ※4	外部エア配管	外部エア配管
プラグ形状 ※5	⊕	⊖
シール方式 ※6	上下加熱	上下加熱
シール長さ mm	610	610
シール幅 mm	10	10
加熱温度 ℃	90~250	90~250
加熱時間 sec.	0.0~5.0	0.0~5.0
冷却温度 ℃ ※7	60~加熱温度設定値	60~加熱温度設定値
対応する袋の厚み mm ※8	合計0.4以下	合計0.4以下
機械質量 kg	64	67
機械寸法 mm	幅680 x 奥行880 x 高396 (テーブル取付状態)	幅680 x 奥行880 x 高396 (テーブル取付状態)
シール部高さ mm	240	240
テーブルサイズ mm	幅620 x 奥行350	幅620 x 奥行350
プリンター取付 ※9	可能：FEP-VA-N3	可能：FEP-VA-N3

VA-460G シリーズ：主な仕様

製品名称	VA-460G-10W	VA-460G-H-10W
電源 V	200	200
消費電力 kW	2.6	2.6
真空源	50RNS	DOP-80S
脱気方式	ノズル式 (真空計、タイマー、マニュアルから選択可能)	ノズル式 (真空計、タイマー、マニュアルから選択可能)
排気速度 L/min ※1	39	80
真空度設定 kPa	-1 ~ -100	-1 ~ -100
脱気タイマー sec.	0.1 ~ 99.9	0.1 ~ 99.9
ガス充填タイマー sec. ※2	0.1 ~ 99.9	0.1 ~ 99.9
到達真空度 kPa ※3	-87.0	-96.0
駆動方法	エアシリンダー式	エアシリンダー式
エア源 ※4	外部エア配管	外部エア配管
プラグ形状 ※5	⊕	⊖
シール方式 ※6	上下加熱	上下加熱
シール長さ mm	460	460
シール幅 mm	10	10
加熱温度 ℃	90~250	90~250
加熱時間 sec.	0.0~5.0	0.0~5.0
冷却温度 ℃ ※7	60~加熱温度設定値	60~加熱温度設定値
対応する袋の厚み mm ※8	合計0.4以下	合計0.4以下
機械質量 kg	54	57
機械寸法 mm	幅625 x 奥行880 x 高396 (テーブル取付状態)	幅625 x 奥行880 x 高396 (テーブル取付状態)
シール部高さ mm	240	240
テーブルサイズ mm	幅470 x 奥行350	幅470 x 奥行350
プリンター取付 ※9	可能：FEP-VA-N3	可能：FEP-VA-N3

- ※1 ※3 排気速度・到達真空度は、メーカーカタログ値です。
- ※2 「n回ガス充填設定の場合のn回目ガス充填時間」と「循環ガス充填設定の場合の2回目ガス充填時間」は0.0～99.9秒。
- ※4 0.75 kW (75 L/min) 以上 圧力設定値0.5 MPaの能力を持つコンプレッサーを別途ご用意ください。
- ※5 機械設置の際、電気工事が必要です。
- ※6 * 上下加熱式：シール部の上下共にヒーター線があり、上下から熱を加えることによって、より厚い袋をシールすることが可能なタイプです。
- ※7 冷却温度は設定した加熱温度より低い数値にしか設定できません。加熱温度に近すぎる数値に設定すると冷却されず、ヒーターなどの部品寿命が短くなります。
- ※8 数字は2枚以上の合計ですが、電圧、フィルムの材質により多少変動することがあります。
- ※9 本体納入後FEP-VA-N3を後付される場合は、メーカーまたは販売店による取り付け調整作業が必要になります。
- その他 構造上 (ノズル方式で脱気を行うため) -1 ~ -20 kPa (低真空) でのご使用は、到達真空度の数値が不安定になりますので、お避けください。

■ 安全対策仕様

過熱防止装置	a. 異常過熱 (ヒーターに連続して約4.5秒以上過電状態が続いたとき) が発生した場合、自動的にブレーカーがOFFになり電源が遮断されます。 b. 冷却中にヒーターの温度上昇を感じた場合、レバーを初期状態に戻し、コントロールユニットにエラー表示を行います。
異常感知自動復帰 (指はさみ防止)	レバーが下降する途中で、シール部に異物 (指など) が挟まり規定時間内にレバーが所定の位置に到達しなかった場合、レバーを初期状態に戻します。 ※ ※：幼児などの細い指の場合は圧着レバーが降り切ってしまう場合があります。
ヒーター過電異常防止	レバーが開いた状態での過熱を防止するため、レバー下部位置センサーとマイクロスイッチの双方がONにならないとヒーターへの過電、加熱を開始しません。
非常停止	異常時に非常停止スイッチを押すと、ブレーカーがOFFになり過電が遮断されます。

- ☐ VA-610Gシリーズ、VA-460Gシリーズは全製品 通常、弊社受注後出荷までの期間が1ヶ月以上の製品 (特注品) で、運賃が別途必要になります。
- 受注状況により納期に変動が発生する場合があります。

■ 真空源別シリーズ名称と特徴

VA-610G、VA-460G シリーズは、お客様ニーズに応じて2タイプの真空源からお選びいただけます。

タイプ	名称	特徴	排気速度 ※1	到達真空度 ※3
標準タイプ	50RNS	オイルレス式 (ピストン式)	39 L/min	-87.0 kPa
高速度脱気 Hタイプ	DOP-80S	オイルレス式 (ピストン式)	80 L/min	-96.0 kPa



V-610G シリーズ：主な仕様

製品名称	V-610G-5	V-610G-10	V-610G-5W	V-610G-10W	V-610G-S-5	V-610G-S-10	V-610G-S-5W	V-610G-S-10W	V-610G-H-5	V-610G-H-10	V-610G-H-5W	V-610G-H-10W
電源 V	100	200	100	200	100	200	100	200	100	200	100	200
消費電力 kW	1.5	2.8	1.5	2.8	1.5	2.8	1.5	2.8	1.7	3.0	1.7	3.0
真空源	50RNS				FDP-10				DOP-80S			
脱気方式	ノズル式 (真空計、タイマー、マニュアルから選択可能)				ノズル式 (真空計、タイマー、マニュアルから選択可能)				ノズル式 (真空計、タイマー、マニュアルから選択可能)			
排気速度 L/min ※1	39				22 x 2基				80			
真空度設定 kPa	-1 ~ -100				-1 ~ -100				-1 ~ -100			
脱気タイマー sec.	0.1 ~ 99.9				0.1 ~ 99.9				0.1 ~ 99.9			
ガス充填タイマー sec. ※2	0.1 ~ 99.9				0.1 ~ 99.9				0.1 ~ 99.9			
到達真空度 kPa ※3	-87.0				-69.0				-96.0			
駆動方法	ソレノイド式				ソレノイド式				ソレノイド式			
プラグ形状 ※4	Ⓜ	Ⓜ	Ⓜ	Ⓜ	Ⓜ	Ⓜ	Ⓜ	Ⓜ	Ⓜ	Ⓜ	Ⓜ	Ⓜ
シール方式 ※5	片側下加熱	片側下加熱	上下加熱	上下加熱	片側下加熱	片側下加熱	上下加熱	上下加熱	片側下加熱	片側下加熱	上下加熱	上下加熱
シール長さ mm	610				610				610			
シール幅 mm	5	10	5	10	5	10	5	10	5	10	5	10
加熱温度 ℃	60~250				60~250				60~250			
加熱時間 sec.	0.0~2.0				0.0~2.0				0.0~2.0			
冷却温度 ℃ ※6	40~加熱温度設定値				40~加熱温度設定値				40~加熱温度設定値			
対応する袋の厚み mm ※7	合計0.3以下	合計0.3以下	合計0.4以下	合計0.4以下	合計0.3以下	合計0.3以下	合計0.4以下	合計0.4以下	合計0.3以下	合計0.3以下	合計0.4以下	合計0.4以下
機械質量 kg	58	63	58	63	57	62	57	62	61	66	61	66
機械寸法 mm	幅676 x 奥行785 x 高415 (テーブル取付状態)				幅676 x 奥行785 x 高415 (テーブル取付状態)				幅676 x 奥行785 x 高415 (テーブル取付状態)			
シール部高さ mm	280				280				280			
テーブルサイズ mm	幅620 x 奥行350				幅620 x 奥行350				幅620 x 奥行350			
プリンター取付 ※8	可能：FEP-VA-N3				可能：FEP-VA-N3				可能：FEP-VA-N3			

V-460G シリーズ：主な仕様

製品名称	V-460G-5	V-460G-10	V-460G-5W	V-460G-10W	V-460G-S-5	V-460G-S-10	V-460G-S-5W	V-460G-S-10W	V-460G-H-5	V-460G-H-10	V-460G-H-5W	V-460G-H-10W
電源 V	100	100	100	200	100	100	100	200	100	100	100	200
消費電力 kW	1.3	1.5	1.3	2.8	1.3	1.5	1.3	2.8	1.5	1.7	1.5	3.0
真空源	50RNS				FDP-10				DOP-80S			
脱気方式	ノズル式 (真空計、タイマー、マニュアルから選択可能)				ノズル式 (真空計、タイマー、マニュアルから選択可能)				ノズル式 (真空計、タイマー、マニュアルから選択可能)			
排気速度 L/min ※1	39				22 x 2基				80			
真空度設定 kPa	-1 ~ -100				-1 ~ -100				-1 ~ -100			
脱気タイマー sec.	0.1 ~ 99.9				0.1 ~ 99.9				0.1 ~ 99.9			
ガス充填タイマー sec. ※2	0.1 ~ 99.9				0.1 ~ 99.9				0.1 ~ 99.9			
到達真空度 kPa ※3	-87.0				-69.0				-96.0			
駆動方法	ソレノイド式				ソレノイド式				ソレノイド式			
プラグ形状 ※4	Ⓜ	Ⓜ	Ⓜ	Ⓜ	Ⓜ	Ⓜ	Ⓜ	Ⓜ	Ⓜ	Ⓜ	Ⓜ	Ⓜ
シール方式 ※5	片側下加熱	片側下加熱	上下加熱	上下加熱	片側下加熱	片側下加熱	上下加熱	上下加熱	片側下加熱	片側下加熱	上下加熱	上下加熱
シール長さ mm	460				460				460			
シール幅 mm	5	10	5	10	5	10	5	10	5	10	5	10
加熱温度 ℃	60~250				60~250				60~250			
加熱時間 sec.	0.0~2.0				0.0~2.0				0.0~2.0			
冷却温度 ℃ ※6	40~加熱温度設定値				40~加熱温度設定値				40~加熱温度設定値			
対応する袋の厚み mm ※7	合計0.3以下	合計0.3以下	合計0.4以下	合計0.4以下	合計0.3以下	合計0.3以下	合計0.4以下	合計0.4以下	合計0.3以下	合計0.3以下	合計0.4以下	合計0.4以下
機械質量 kg	56	56	56	61	55	55	55	60	59	59	59	64
機械寸法 mm	幅625 x 奥行785 x 高415 (テーブル取付状態)				幅625 x 奥行785 x 高415 (テーブル取付状態)				幅625 x 奥行785 x 高415 (テーブル取付状態)			
シール部高さ mm	280				280				280			
テーブルサイズ mm	幅470 x 奥行350				幅470 x 奥行350				幅470 x 奥行350			
プリンター取付 ※8	可能：FEP-VA-N3				可能：FEP-VA-N3				可能：FEP-VA-N3			

- ※1 ※3 排気速度・到達真空度は、メーカーカタログ値です。
- ※2 「n回ガス充填設定の場合のn回目ガス充填時間」と「循環ガス充填設定の場合の2回目ガス充填時間」は0.0～99.9秒。
- ※4 プラグ形状が ⊕ ⊖ の製品は機械設置の際、電気工事が必要です。
- ※5 * 片側下加熱式：シール部の下側だけにヒーター線があります。
* 上下加熱式：シール部の上下共にヒーター線があり、上下から熱を加えることによって、より厚い袋をシールすることが可能なタイプです。
- ※6 冷却温度は設定した加熱温度より低い数値にしか設定できません。加熱温度に近すぎる数値に設定すると冷却されず、ヒーターなどの部品寿命が短くなります。
- ※7 数字は2枚以上の合計ですが、電圧、フィルムの材質により多少変動することがあります。
- ※8 本体納入後FEP-VA-N3を後付される場合は、メーカーまたは販売店による取り付け調整作業が必要になります。
- その他 構造上 (ノズル方式で脱気を行うため) -1 ~ -20 kPa (低真空) でのご使用は、到達真空度の数値が不安定になりますので、お避けください。

■ 安全対策仕様

過熱防止装置	a. 異常過熱 (ヒーターに連続して約4.5秒以上過電状態が続いたとき) が発生した場合、自動的にブレーカーがOFFになり電源が遮断されます。 b. 冷却中にヒーターの温度上昇を感じた場合、レバーを初期状態に戻し、コントロールユニットにエラー表示を行います。
異常感知自動復帰 (指はさみ防止)	レバーが下降する途中で、シール部に異物 (指など) が挟まり規定時間内にレバーが所定の位置に到達しなかった場合、レバーを初期状態に戻します。 ※ ※：幼児などの細い指の場合は圧着レバーが降り切ってしまう場合があります。
ヒーター過電異常防止	レバーが開いた状態での過熱を防止するため、レバー下部位置センサーとマイクロスイッチの双方がONにならないとヒーターへの過電、加熱を開始しません。
非常停止	異常時に非常停止スイッチを押すと、ブレーカーがOFFになり過電が遮断されます。

- ☐ V-610Gシリーズ、V-460Gシリーズは全製品 通常、弊社受注後出荷までの期間が1ヶ月以上の製品 (特注品) で、運賃が別途必要になります。
- 受注状況により納期に変動が発生する場合があります。

■ 真空源別シリーズ名称と特徴

V-610G、V-460G シリーズは、お客様ニーズに応じて3タイプの真空源からお選びいただけます。

タイプ	名称	特徴	排気速度 ※1	到達真空度 ※3
標準タイプ	50RNS	オイルレス式 (ピストン式)	39 L/min	-87.0 kPa
簡易脱気 Sタイプ	FDP-10	オイルレス式 (ダイヤフラム式)	44 L/min	-69.0 kPa
高速度脱気 Hタイプ	DOP-80S	オイルレス式 (ピストン式)	80 L/min	-96.0 kPa



ガス充填シール **Gas Flushing Sealing**

V-301Gシリーズの特徴

簡単で手軽な操作で脱気とガス充填ができる、卓上タイプのシーラーです。狭い作業場環境でも設置可能なコンパクトボディ。脱気&ガス充填シールにより食品の酸化やカビの発生を遅れさせ長期の保存が可能です。脱酸素剤と比較して即効性が期待できます。店頭にも置いて邪魔にならないコンパクトなボディですので、わずかなスペースに設置でき、お客様の面前で素早く脱気&ガス充填パック。お客様に商品のフレッシュさをアピールする、...そんな使い方もV-301Gシリーズならではの活用方法です。

食品の鮮度・美味しさを保持します

V-301G
series



手動・卓上型脱気ガス充填シーラー

5種類のシールモードが行えます

コンパクトな卓上タイプでありながら、以下の5種類のシールを行う事ができます。

1. シールのみ
2. 脱気 + シール
3. 1回脱気・ガス充填 + シール
4. 2回脱気・ガス充填 + シール
5. 脱気・ガス充填・脱気 + シール

包装内容物別のガス置換効果

ガス	食品	効果
窒素ガス	ドライミルク	酸化防止
	日本茶	ビタミンの損失防止
	紅茶	香気の散逸防止
	油菓子	脂肪の酸化防止
	粉末ジュース	ビタミンの損失防止
窒素ガスと炭酸ガス	削り節	色素の発色
	調味加工品	微生物抑制、旨味の保持
	生肉	肉色素維持、微生物抑制
	ハム	色素の酸化防止
	チーズ	ビタミンの損失防止
炭酸ガスと酸素	カステラ	カビの発育防止
	ピーナッツ	脂肪の酸化防止
炭酸ガスと酸素	生肉	色素発色、微生物抑制

主な仕様

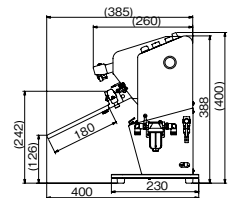
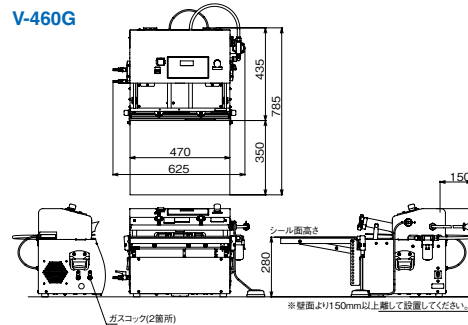
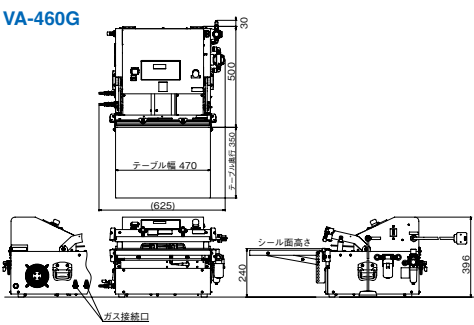
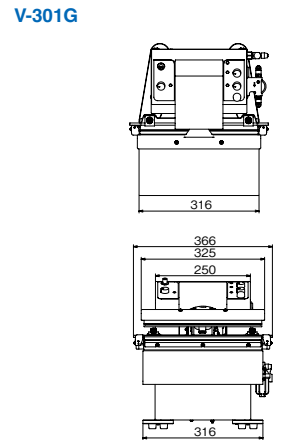
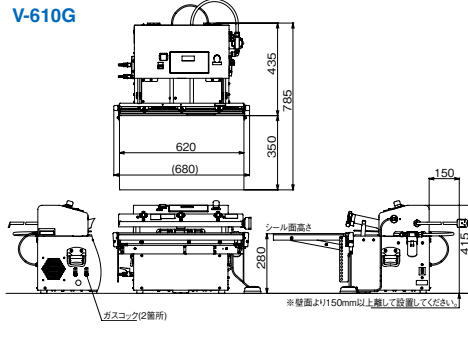
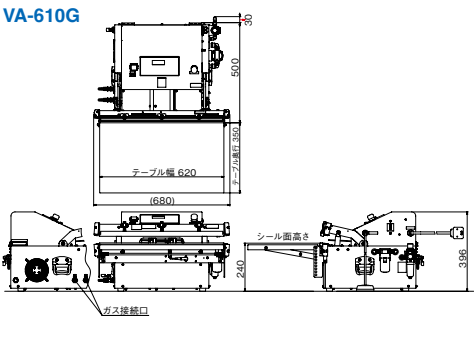
型式名称	V-301G	V-301G-10WK
電源 V	100	
消費電力 W	1,100	1,100
脱気速度 L/min	22	
到達真空度 kPa	-69	
加熱時間 sec.	0.1~2.3	
脱気/ガスタイマー sec.	OFF、0.1~20、連続(マニュアル)	
シールサイズ mm	長さ300 x 幅10または5	長さ300 x 幅10
機械寸法 mm	約 幅 370 x 奥行 400 x 高 390 (テーブルを取り付けた状態)	
機械質量 kg	18	

■ V-301Gシリーズは通常、在庫がある製品(標準品)です。



脱気 &ガス充填 &シール	手動	シール回数/日 1000 袋以下	組紐 ヒーター	シール長さ 30 cm	シール幅 5/10 mm兼用	シール幅 10 mm	標準 テーブル
加熱時間制御		機種選定目安	10WK:組紐ヒーター採用	300タイプ	V-301G	10 mm幅仕様機	

外形寸法図



富士インパルス 富士インパルス株式会社
富士インパルス販売株式会社

<https://www.fujiimpulse.co.jp/>

富士インパルス販売株式会社

本店 東日本ショールーム
〒270-0163 千葉県流山市南流山2-27-6 TEL. (050)1780-4164 FAX. (04)7150-0905

大阪支店 西日本ショールーム
〒561-0834 大阪府豊中市庄内栄町4-23-18 TEL. (06)6335-1234 FAX. (06)6335-5719

福岡営業所 福岡ショールーム
〒816-0921 福岡県大野城市仲畑2-3-42 TEL. (06)6335-1234

総販売元 **三井物産プラスチック株式会社**



取扱特約店

本カタログの表示は改良のためお知らせせずに変更することがあります
消耗部品は富士インパルス純正品をお使いいただけますようお願いいたします