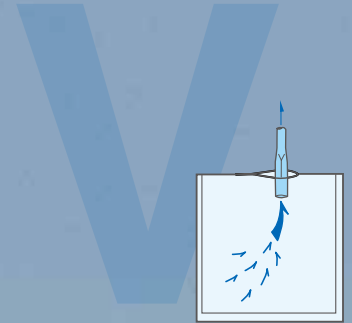
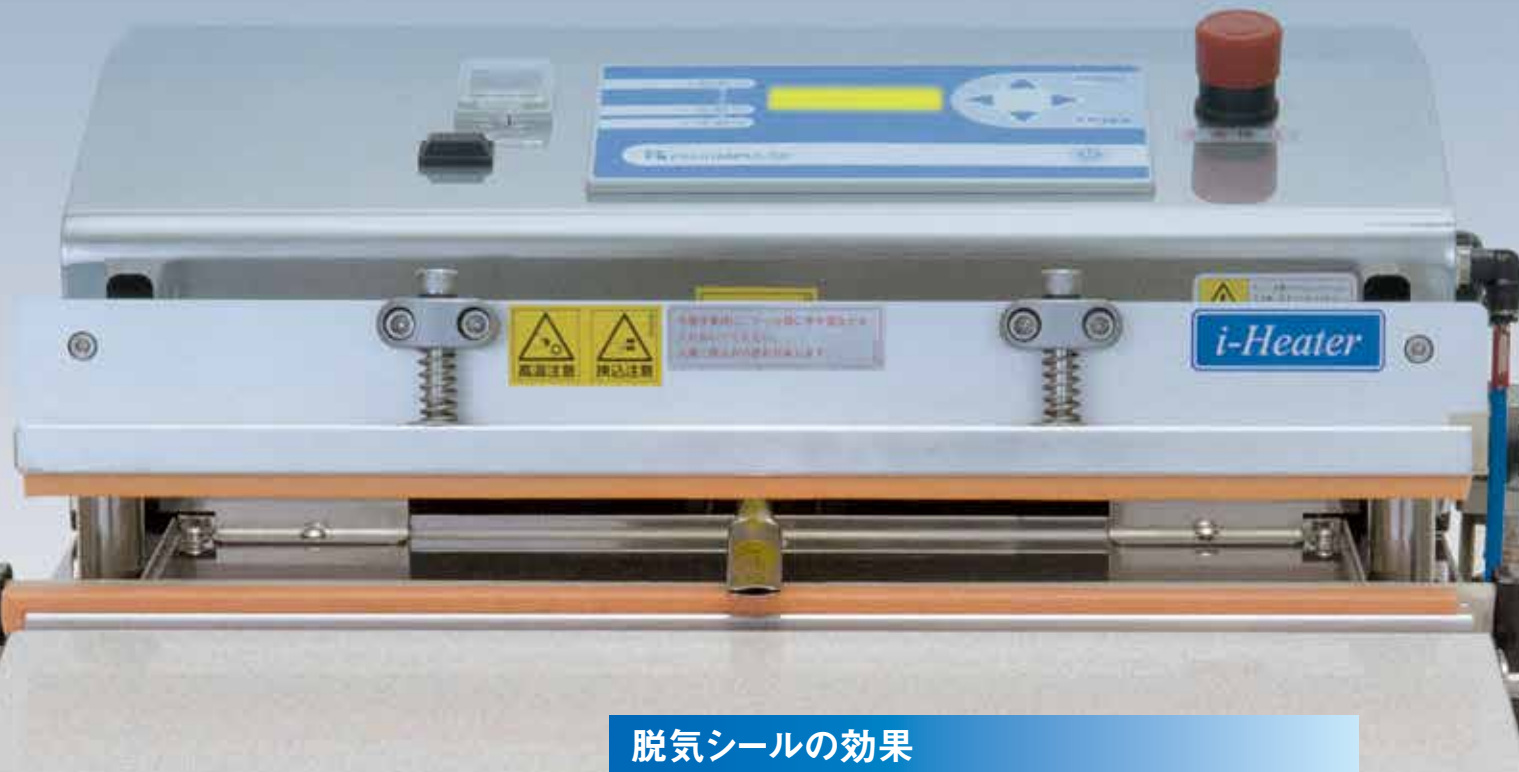


# impulse Vacuum Sealers



脱気シーラー（真空包装機）とは、包装内容物を入れた袋内の空気を抜き密閉した状態でシールする包装機です。

包装する袋には酸素を透過させにくい素材を用いた樹脂製のフィルム（ハイガスバリア性包材）を使用します。



## 脱気シールの効果

- 各種食品の鮮度保持
- 部品・衣類・化学薬品・精密機器などの酸化防止
- ハイガスバリア性包材、脱酸素材の併用で無酸素状態が形成され保存効果アップ
- 真空包装までの必要はないが保存期間を延長
- 包装内容物の中ずれ防止

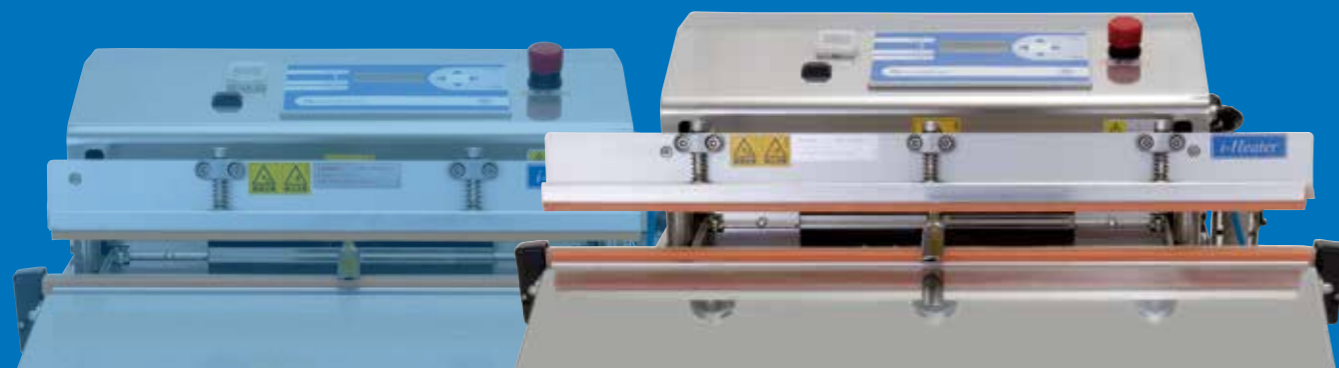
# impulse Vacuum Sealers

精密部品の酸化防止や、食品などの鮮度保持に威力を発揮する、ノズル式脱気シーラー。

豊富なバリエーションで多彩な用途にお応えします。

より高い真空度が求められるニーズには、チャンバー式真空脱気シーラーのFCB-210をお薦めします。

ハイガスバリア性包材を使用し、真空包装された袋内は大気(空気)中の酸素や埃・塵、細菌などから遮断された状態が保たれます。大気(空気)に触れない袋内の食品や半導体、機械部品などの工業製品、化学薬品などの原材料は、空気中の酸素による酸化や、埃・塵による汚染、細菌による腐敗を抑えることが期待できます。また、酸化、腐敗防止目的以外でも、袋内の空気を抜き、包装物の容積を減らすことで保存スペースや保管場所を減らしたり、輸送中の破損などにつながる袋内で内容物が動いてしまう(中ズレ)を防止する用途・目的でも脱気シーラーが活用されています。



## impulse Vacuum Sealers モデル ラインナップ

Model	V-610 V-460 シリーズ	V-610C V-460C シリーズ	V-401NTW シリーズ	V-301 シリーズ	V-301R-35 シリーズ	VY-600-10	FCB-200
掲載ページ	4、5ページ	6ページ	7ページ	3ページ	8ページ	9ページ	10ページ
集中排気ダクトフラジ	—	○	—	—	—	—	—
形態	卓上型	卓上型	卓上型	卓上型	床設置型	床設置型	卓上型
真空源	真空ポンプ	真空ポンプ	イジェクター	真空ポンプ	真空ポンプ	イジェクター	真空ポンプ
脱気方式	ノズル式	ノズル式	ノズル式	ノズル式	ノズル式	ノズル式	チャンバー式
到達真空度 kPa	-69~-96 ※	-69~-96 ※	-34.1	-69	-69	-85	-100
脱気速度 L/min	22~80 ※	22~80 ※	1015	22	44	160	179
駆動方法	電動・ソレノイド	電動・ソレノイド	電動・エアシリンダー	手動	手動	足踏み式	電動
加熱温度コントロール機能	○	○	—	—	—	—	○
シール長さ mm	V-610 = 610 V-460 = 460	V-610C = 610 V-460C = 460	400	300	300	600	200

※ V-610、V-460、V-610C、V-460C各シリーズは真空源選択システムを採用しており、選択された真空源により到達真空度、排気速度が異なります。各製品の到達真空度、排気速度は11ページの仕様表で確認いただけます。

## 脱気シーラー Vacuum Sealing

### 対面販売に

V-301シリーズを店頭で置き、お客様の前で素早く真空パックし、手渡すことで商品のフレッシュさをアピールする、そんな使い方でもV-301シリーズならではの活用方法です。

### 多彩な用途に対応

生鮮食品など各種食品の鮮度保持、部品・衣類・化学薬品・精密機器などの酸化防止に威力を発揮します。真空包装までの必要はないが脱気包装によって少しでも保存期間を延長させたり、中身が動かないようにしたい場合などに最適です。ガスバリア性の高い包材を使って、脱酸素材を併用すると、無酸素状態となり、さらに保存効果が向上します。

### 真空ポンプ脱気

排気速度 22 L/min、到達真空度 -69 kPaの真空度を得られます。

注) 排気速度・到達真空度は、機械に組み込んでいない状態で計測した数値です。到達真空度は、0 torr = -101.3 kPaとしています。

### 簡単な操作

「ノズル出/入ボタン」を押し脱気ノズルを前進させ、袋内にノズルが入るよう袋をセットし、テーブルを一段押し下げます。「脱気開始ボタン」を押すと脱気が開始。終了するとノズルが後退します。もう一段テーブルを押し下げると、シールが行われ、加熱終了時にピッと言う合図音が鳴ります。脱気方法は「脱気時間を設定する方法」または「目視判断する方法」を選択できます。※「ノズル出/入ボタン」を押さずにノズルを脱気位置に前進させなければ、シールだけを行うことができます。

### 給気も可能

真空ポンプの配管のIN側とOUT側を差し替え変更することで、袋内に空気を送り込むことも可能です。詳細は、取扱説明書に記載しています。

### 組紐ヒーターを採用 (V-301-10WK)

組紐ヒーターは、厚手ガゼット袋の他、厚手フィルム、ラミネート袋に対応するニッケルクロム (NiCr) の細線を組紐状に編んで造った、柔軟性が高く、繰り返し使用しても損傷しにくい構造を持つ耐久性の高いヒーターです。詳細は弊社webサイトをご覧ください。

[https://www.fujiimpulse.co.jp/docs/prdcts/\\_sply-inf/slr/heater/kmhimo-heater/kmhnm-htr.html](https://www.fujiimpulse.co.jp/docs/prdcts/_sply-inf/slr/heater/kmhimo-heater/kmhnm-htr.html)



V-301



V-301-10WK

鮮度保持・酸化防止シーリングを手軽に卓上で

## V-301 series

卓上型  
ノズル式脱気シーラー



加熱時間制御

脱気  
シーラー

手動

シール回数/日  
1000  
袋以下

組紐  
ヒーター

シール長さ  
30 cm

シール幅  
5/10mm兼用

シール幅  
10 mm

標準  
テーブル

機種選定目安 10WK組紐ヒーター採用

V-301 10mm幅仕様

### 多様な包材に対応

製品バリエーションとして、片側加熱タイプV-301 = 厚さ0.3 mm ※まで対応。上下加熱タイプV-301-10WK = 厚さ0.4 mm ※までの厚手袋、ラミネート袋、厚手袋、ガゼット袋に対応があります。(※厚さは重ね合わせ合計数値) ICパーツや、工業用品などの包装に使用するガスバリア性包材、静電気シールドフィルム、帯電防止フィルムの包材に対応します。



### フィルターを標準装備

ノズルから吸い込んだ異物を溜めるフィルターは容易に取り外せますので、定期的に必要“フィルターの清掃”も手軽に行えます。

### 水物対応フィルターを装着可能 (オプション)

オプションで容量 220 cc の水物用フィルター「VF-220」を取り付け可能。VF-220は、脱気終了後、フィルターに溜まった水分を自動で排出します。



# 脱気シール Vacuum Sealing

V-610シリーズ、V-460シリーズは、  
生鮮食品をはじめとする各種食品の鮮度保持、  
部品・衣類・化学薬品・精密機器などの酸化防止 に威力を発揮します。

理想の加熱温度を設定・維持できる加熱温度コントロール機能「=オンバル」を標準搭載。  
駆動方式にメンテナンス性の高いソレノイド方式を採用。  
確実なシリング、脱気包装を簡単な操作で行うことができます。  
また、ユーザー様の使用環境や用途に応じて真空源の選択、ノズルストロークの変更が可能です。

## ソレノイド駆動を採用、設備費用を軽減、メンテナンス性も向上

シール駆動機構に電磁石を活用した「ソレノイド駆動」方式を採用しました。

ソレノイド駆動方式のメリット

- ・メンテナンス面・・・エア駆動方式では定期交換が必要となる「ドライフィルター※」を装備しないのでフィルターのメンテナンス作業から解放され、日々のお手入れの負担を軽減させることが期待できます。
- ・コスト面・・・エアを供給する「外部エア配管設備費用」が不要です。また定期交換が必要なドライフィルターの部品購入費用が軽減します。

ソレノイド駆動方式の採用によりお客様の設備維持やメンテナンスなど、トータルのコストの低減にもお役に立てると考えております。

※エアシリンダー駆動方式では、エアコンプレッサーが作る圧縮エアの一部が水滴となり、その水滴を除去するため、ドライフィルターの装備が必要です。

## 真空源の選択ができます

使用用途や環境に応じて「標準タイプ」「簡易脱気タイプ」「高速度脱気タイプ」の3タイプ(11ページの仕様表に掲載しています)から選択していただくことができます。

## 加熱温度コントロール機能標準装備

加熱温度設定は、高感度温度センサーでの温度管理とマイコンによる制御によって行います。

気温や機械温度の上昇に左右されず、フィルムが溶ける理想的な加熱温度を設定・維持でき、電力消費に無駄が無く、シール精度を向上、ヒーターなどの部品消耗を抑えます。

## iヒーターを採用

熱膨張の少ないiヒーターを採用し、ヒーターの中折れを軽減。また、ヒーターと接触する温度センサーなどの周辺部品の高寿命化を図りました。iヒーターについては弊社サイトをご覧ください。

[https://www.fujiimpulse.co.jp/docs/prdcts/\\_sply-inf/slr/heater/i-heater/i-htr.html](https://www.fujiimpulse.co.jp/docs/prdcts/_sply-inf/slr/heater/i-heater/i-htr.html)



## 簡単操作のマイコンコントローラー

シール条件の設定はマイコンコントローラーのボタン操作で行います。



## ノズルストロークが調整可能

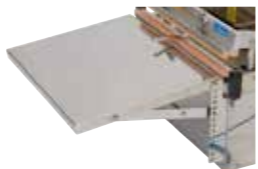
縦長の袋に対応できるようにノズルのストロークを10~80mmまで10mm刻みで8段階の調整が可能です。

下写真は上より、「ノズル格納時」「ストローク40mm」「ストローク80mm」



## テーブル高さ角度の調整が可能

包装する内容物に応じて高さ・角度を変えることができます。

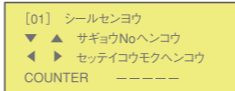


## 最多10種類の作業パターンが登録可能

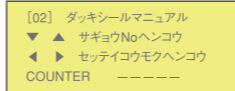
初期登録設定を含み最多で10種類、任意の作業パターンを登録できます。登録した作業パターンを使用すれば、定型的な作業をいつも同条件で行えます。

工場出荷時に以下の2つの作業パターンを登録済み。この初期登録設定は変更可能です。

### 1 シールだけを行う

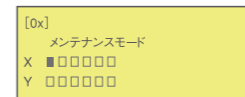


### 2 脱気：マニュアル(目測) + シール



## ヘルプ機能でトラブル対処

メンテナンスモードを表示させると、機械のトラブル状態を点滅表示、対処すべき内容を早期に確認することができます。



## エアフィルター標準装備

ノズルより吸い込んだ水分、微粉、異物などを取り除くエアフィルターを標準で装備しています。



## オプション

■ 2列印字器取付可能：メーカーオプション  
外側2列印字器FEP-VA-N3がメーカーオプションで取り付け可能です。シールと同時に「製造年月日」や「消費期限」などの印字が行えます。



■ スタンド(ステンレス仕様)：オプション  
適切な設置場所が確保できない場合、スタンドをご利用ください。



■ シール部カバー：オプション

シール部分を透明樹脂(ポリカーボネイト)にて覆い、指挟みなどを防止します。



写真のシーラーは、別カタログ掲載の真空ガス充填シーラー VA-460G(2020年モデル)です。



V-610シリーズ

V-460シリーズ

### 加熱温度制御



ソレノイド駆動 真空源の選択が可能

# V-610 series

卓上型 加熱温度コントロール  
ノズル式脱気シーラー



# V-460 series

卓上型 加熱温度コントロール  
ノズル式脱気シーラー

V-610Cシリーズ、V-460Cシリーズは、  
本体側面に排気ファンとダクトフランジを装着。  
排気用ホースを繋げて機械内部で発生した粒子を  
クリーンルームの外へ排出することができる  
クリーンルームでの使用に特化したシリーズです。



ダクトフランジ

ソレノイド駆動を採用

活用した「ソレノイド駆動」方式を採用しました。  
ソレノイド駆動方式の採用によりメンテナンス  
性向上だけでなく、お客様の設備維持やシー  
ラーのメンテナンスなど、トータルのコストの  
低減にもお役に立てると考えております。

真空源の選択ができます

使用用途や環境に応じて「標準タイプ」「簡  
易脱気タイプ」「高速度脱気タイプ」の3タイ  
プ(11ページの仕様表に掲載しています)か  
ら選択していただくことができます。お客様の  
ニーズにマッチするタイプをお選びください。

最多10種類の作業パターンが  
登録可能

最多で10種類(初期登録設定を含み)任  
意の作業パターンを登録することができます。  
登録した作業パターンを使用すれば定型的な  
作業をいつも同じ条件で行うことが可能です。

iヒーターを採用

熱膨張の少ないiヒーターを採用し、ヒーター  
の中折れを軽減。また、ヒーターと接触する  
温度センサーなどの周辺部品の高寿命化を  
図りました。iヒーターについては弊社サイトを  
ご覧ください。

ノズルストロークが調整可能

縦長の袋に対応できるよう脱気ノズルのスト  
ロークを10~80mmまで10mm刻みで8  
段階の調整が可能です。  
ノズルストロークのイメージは4ページ；  
V-460、V-610シリーズの写真をご参照く  
ださい。

オプション

■ スタンド(ステンレス仕様)：  
オプション  
適切な設置場所  
が確保できない  
場合、スタンドを  
ご利用ください。



■ シール部カバー：オプション  
シール部分を透  
明樹脂(ポリカー  
ボネイト)にて覆  
い、指挟みなど  
を防止します。



写真のシーラーは、別カATALOG掲載  
の真空ガス充填シーラー VA-460G  
(2020年モデル)です。

イジェクター脱気方式

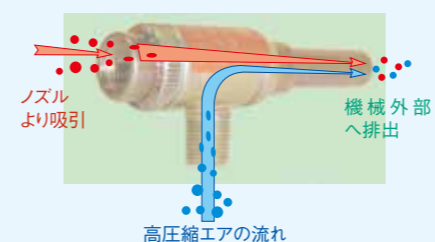
袋内から吸い込んだ水、粉末などを機械本  
体内にためず、直接機械外部に放出する高  
圧縮エアの流動を利用した「イジェクター脱  
気方式」を採用しています。

イジェクター脱気方式は、真空ポンプほどの  
高真空度は得られませんが、脱気速度が大  
変高いのが特徴です。そのため高い真空度  
やガス置換率が求められる場合には不向きと  
言えます。

排気速度1015 L/min、  
到達真空度-34.1 kPaの真空度を得られます。

注) 排気速度・到達真空度は、機械に組み込んで  
いない状態で計測した数値です。  
到達真空度は、0 torrを-101.3 kPaとしています。

イジェクター内の気体の流れ



高圧縮空気をノズルの中で機械外部排出側  
の方向に噴射するとノズル内全体がその方  
向に引っ張られる空気の流れが生じる現象  
が発生します。イジェクター脱気方式はその  
現象を利用したものです。  
真空ポンプの約3倍の脱気速度が得られま  
すが、得られる真空度は、真空ポンプの約  
2分の1となります。

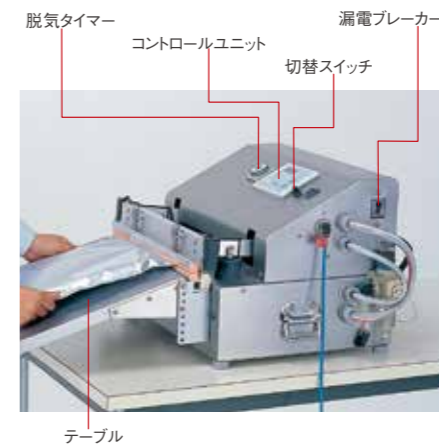
水物対応

「防滴加工のオールステンレスボディ」「電気  
部品を使用していないエアペダル」を採用し  
水物包装に対応したシーラーです。

コンプレッサーが別途必要

機械を駆動させるエア源として、エアコンプレ  
ッサーが必要となります。

1.5 kW 165 L/min 0.6 MPa以上 の能  
力を持つコンプレッサーをご用意ください。



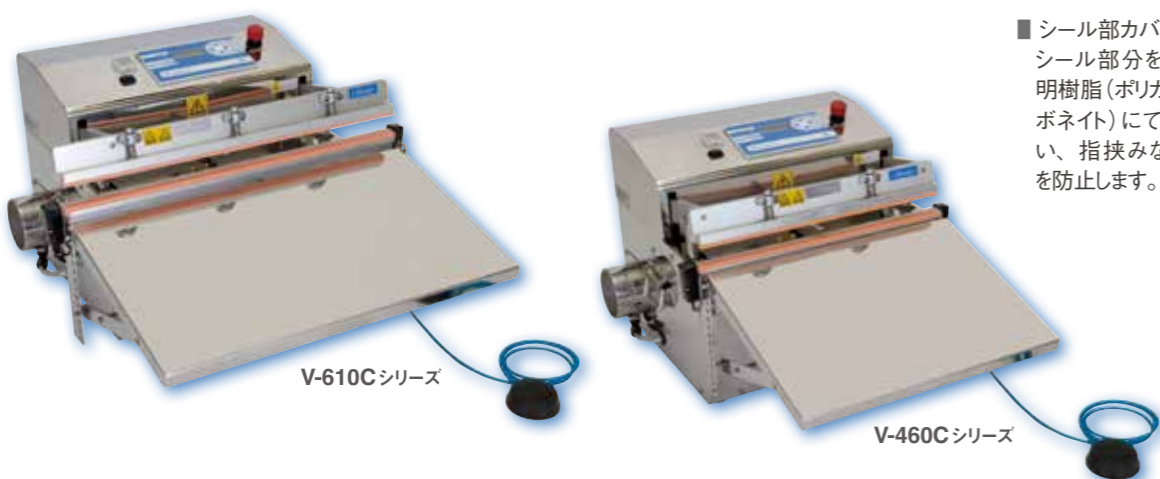
クリアカバー取付例



V-401NTW

加熱時間制御

脱気 iシール	電動 エアシリンダー駆動	シール回数/日 1000 袋以下 機種選定目安	シール長さ 40 cm	シール幅 5/10 mm兼用	シール幅 10 mm	標準 テーブル
------------	-----------------	----------------------------------	----------------	-------------------	---------------	------------



V-610Cシリーズ

V-460Cシリーズ

ソレノイド駆動 真空源の選択が可能

V-610C series V-460C series

卓上型 加熱温度コントロール  
クリーンルーム向けノズル式脱気シーラー



卓上型 加熱温度コントロール  
クリーンルーム向けノズル式脱気シーラー

加熱温度制御	ONPUL 加熱温度制御可能	脱気 iシール
電動	i ヒーター ヒーター採用製品	シール回数/日 1000 袋以下 機種選定目安
シール長さ 61 cm	シール幅 5 mm	シール長さ 46 cm
シール幅 10 mm	標準 テーブル	610タイプ

イジェクター脱気方式で  
水物・粉末の脱気シーリング

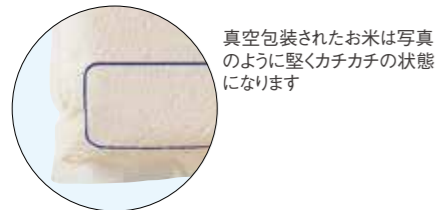
V-401-NTW series

卓上型 イジェクター脱気  
ノズル式脱気シーラー



## お米の真空包装に

米袋専用の真空脱気包装機として開発しました。鮮度を保持、防虫効果、長期間の保存に対応します。ストッパーの付いた縦長テーブルを装着し、1～5kgまでの米袋を真空包装することができます。付属の整形板を使ってお米をきれいに整え、真空包装後の破袋を防ぐことができます。本体はキャスター付で設置場所移動を簡単に行えます。使用する米袋は空気を通さないガスバリア性が高い包材を使用した米袋をご使用ください。



## 真空ポンプ脱気

内蔵の真空ポンプは、排気速度 44 L/min、到達真空度 -69 kPaの真空度を得られます。

注) 排気速度・到達真空度は、機械に組み込んでいない状態で計測した数値です。到達真空度は、0 torrを-101.3 kPaとしています。



## 米穀店、精米工場で真空パック

# V-301-R35 series

米袋用  
ノズル式脱気シーラー



## 簡単な操作

### 手順

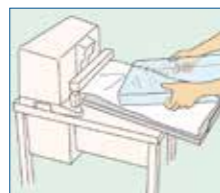
- 1 テーブルに米が入った米袋を載せます。
- 2 「ノズル出/入ボタン」を押しノズルを出します。
- 3 袋内にノズルを挿入します。



- 4 テーブルを押し下げ、レバーで袋とノズルを挟み込んだ状態にします。お米がノズルから離れてしまわないようにまず、手で整えます。



- 5 次に付属の整形板を使って袋の上よりお米を整えます。立っている米があると脱気後、袋を破ってしまう恐れがあります。



- 6 整形板で米袋を覆い形を整えます。



- 7 「脱気開始ボタン」を押して脱気を開始します。
- 8 適度の脱気が行われましたら「ノズル出/入ボタン」を押します。ノズルが後退しますので、もう一段テーブルを押し下げるとシールが行なわれます。

脱気時間は、タイマーで設定することもできます。また、ノズルを前に出さなければ、シールだけを行うことができます。

### 加熱時間制御

脱気 シール	手動	シール回数/日 1000 袋以下	組紐 ヒーター	シール長さ 30 cm	シール幅 5/10 mm兼用	シール幅 10 mm	標準 テーブル
-----------	----	------------------------	------------	----------------	-------------------	---------------	------------

## フィルターを標準装備

ノズルから吸い込んだ異物を溜めるフィルターを標準装備しています。フィルターは機械本体背面に取り付けていますので、定期的に必要なフィルターの清掃は手軽に行えます。

## 組紐ヒーターを採用 (V-301R-35-10WK)

組紐ヒーターは、厚手ガゼット袋の他、厚手フィルム、ラミネート袋に対応するニッケルクロム (NiCr) の細線を組紐状に編んで造った、柔軟性が高く、繰り返し使用しても損傷にくい構造を持つ耐久性の高いヒーターです。詳細は弊社 web サイトをご覧ください。

[https://www.fujiimpulse.co.jp/docs/prdcts/\\_sply-inf/slr/heater/kmhimo-heater/kmhm-htr.html](https://www.fujiimpulse.co.jp/docs/prdcts/_sply-inf/slr/heater/kmhimo-heater/kmhm-htr.html)



## 鮮度保持、酸化防止に

簡単操作で脱気シールができる足踏み式シーラーです。脱気シールを行うことで生鮮食品などの各種食品の鮮度保持、部品・衣類・化学薬品・精密機器などの酸化防止に威力を発揮します。脱気ノズルは3本装備しており、小袋であれば3袋を同時に脱気シールすることが可能です。

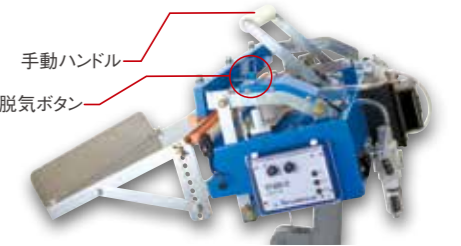
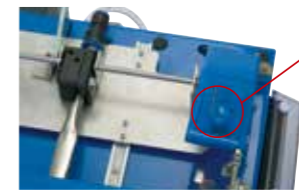


## インジェクター脱気方式

真空源にはインジェクターを採用しています。圧縮空気を供給することで袋内の空気を脱気します。エア源として右記能力を持つエアコンプレッサーが別途必要です。

## 簡単な操作

手動ハンドルでノズルを前進させ、袋内にノズルが入るように袋をセット、ペダルを軽く踏んでシールバーを閉じます。脱気開始ボタンを押すと脱気が開始します。設定した脱気時間が経過すると脱気が自動で終了します。手動ハンドルでノズルを後退させ、ペダルを強く



- ・到達真空度 = -85 kPa
  - ・適合コンプレッサー = 0.75 kW 80 L/min 圧力設定値 0.5 MPa 以上
- 脱気作業を行わない場合には、エアコンプレッサーは不要です。



### VY-600-10 : 主な仕様

電源 V	200
消費電力 kW	2.7
真空源	インジェクター※6
脱気方式	ノズル式
到達真空度 kPa ※1	-85
脱気速度 L/min ※2	160
駆動方法	足踏み
エア源	外部配管
適合コンプレッサー	0.75 kW 80 L/min 0.5 MPa 以上
プラグ形状※3	⊕
シール方式※4	片側下加熱
シール長さ mm	600
シール幅 mm	10
加熱時間 sec.	0.1 ~ 2.5
冷却時間 sec.	-
対応するフィルムの厚み mm ※5	合計 0.4 以下
機械質量 kg	42 (テーブル含まず)
機械寸法 mm	幅 682 x 奥行 488 x 高 1180
テーブルサイズ mm	幅 600 x 奥行 300
プリンター取付	不可
別途運賃の要・不要	必要

## 3本ノズル装備で3袋同時脱気が可能

# VY-600-10

足踏み式  
ノズル式脱気シーラー



### 加熱時間制御

脱気 シール	足踏み	シール回数/日 1000~3000 袋以下	シール長さ 60 cm	シール幅 10 mm	標準 テーブル
-----------	-----	-----------------------------	----------------	---------------	------------

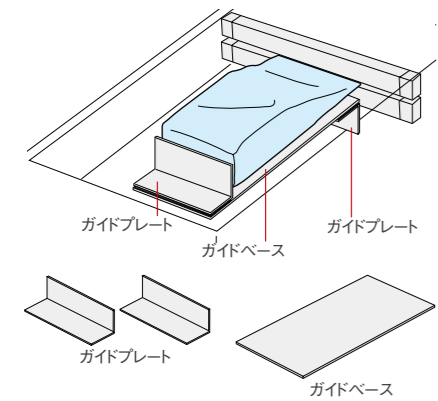
- ※1 到達真空度は機械に組み込んでいない状態で計測した数値で 0 torrを-101.3 kPaとしています。
  - ※2 インジェクターの脱気能力は、定格エア圧力 0.5 MPaに設定した場合の数値、また機械に組み込んでいない状態で計測した数値です。
  - ※3 機械設置の際、電気工事が必要です。
  - ※4 片側加熱式：シール部の下側にヒーター線があります。
  - ※5 数字は2枚以上の合計ですが、電圧、フィルムの材質により多少変動することがあります。
  - ※6 インジェクター脱気方式は、高圧縮エアの流動を利用した脱気方式で袋内から吸い込んだ水、粉末などを機械本体内部にためず、直接機械外部に放出する脱気方式です。
- その他 構造上(ノズル方式で脱気を行うため)-1~-20 kPa(低真空)でのご使用は到達真空度の数値が不安定になりますのでお避けください。
- 標準品 A..... VY-600-10は、通常、弊社受注後出荷までの期間が2週間の製品です

# 脱気シール Chamber Type Vacuum Sealing Chamber Type

## 傾斜型チャンバー

10°傾斜チャンバー採用。チャンバー手前側が低く、液体、粉末が袋内からこぼれ出すことなくシーリング可能。チャンバー位置が低く楽な姿勢でバック作業やメンテナンスを容易に行えます。

附属品の「ガイドベース(1個)」「ガイドプレート(2個)」を使い、包装内容物の形状に合わせて位置を調整してシールを行えます。磁石付きのガイドプレートはガイドベースに固定することができます。



## コンパクトサイズ

幅286 奥行493 高さ316 mmのチャンバー式シーラーとしてはコンパクトなボディは、店頭をはじめ様々な場所にマッチします。

- シール可能対象物寸法  
=幅200 x 奥行300 x 深80 mm
- チャンバー容積  
=約6.5リットル



扱いやすい傾斜型チャンバーを採用

# FCB-200

チャンバー式  
真空脱気シーラー



加熱温度制御



## 高い真空度

鮮度保持や容積減らしなどで効果を発揮します。  
-50~-100 kPaの範囲で真空度を設定変更することができます。

内蔵の真空ポンプは、  
排気速度179 L/min、到達真空度-100 kPaの真空度を得られます。

注) 排気速度・到達真空度は、機械に組み込んでいない状態で計測した数値です。  
到達真空度は、0 torrを-101.3 kPaとしています。

## オンパル (加熱温度制御機能) 標準装備

加熱温度制御機能を標準で装備しています。

## 多様な包材に対応

ガゼット袋、厚手袋、ラミネート袋など多様な包材の厚さ0.4 mm(重ね合わせ合計数値)まで対応できる上下加熱方式を採用しています。

## 自動清掃機能付き真空ポンプ

電源をオフにすると溜まった汚れを清掃する「自動清掃機能」を装備し、日々のお手入れの煩わしさを軽減します。

## 真空ポンプから排出される

### カーボン粉に対応

真空ポンプの排気口からカーボン粉が排出される場合があります。カーボン粉の排出が許されない環境においてご使用いただく場合に重宝いただける以下のオプション部品をご用意しております。

- **カーボン除去フィルター：オプション**  
ポンプから排出されるカーボン粉を除去します。



カーボン除去フィルター

## ■ 排気延長チューブ：オプション

排気チューブ(長さ3.5 m)を延長し、作業環境の外にカーボン粉を排出します。



排気延長チューブ



# V-610 V-460 シリーズ、V-610C V-460C シリーズ

## ■ V-610シリーズ、V-610Cシリーズ主な仕様 (カッコ内数値はV-610Cシリーズ)

製品名称	V-610-5 V-610C-5	V-610-10 V-610C-10	V-610-5W V-610C-5W	V-610-10W V-610C-10W	V-610-S-5 V-610C-S-5	V-610-S-10 V-610C-S-10	V-610-S-5W V-610C-S-5W	V-610-S-10W V-610C-S-10W	V-610-H-5 V-610C-H-5	V-610-H-10 V-610C-H-10	V-610-H-5W V-610C-H-5W	V-610-H-10W V-610C-H-10W
電源 V	100	200	100	200	100	200	100	200	100	200	100	200
消費電力 kW	1.5	2.8	1.5	2.8	1.5	2.8	1.5	2.8	1.7	3.0	1.7	3.0
真空源	50RNS				FDP-10				DOP-80S			
脱気方式	ノズル式				ノズル式				ノズル式			
排気速度 L/min ※1	39				22 x 2基				80			
真空度設定 kPa	-1 ~ -100				-1 ~ -100				-1 ~ -100			
脱気タイム sec.	0.1 ~ 99.9				0.1 ~ 99.9				0.1 ~ 99.9			
到達真空度 kPa ※2	-87.0				-69.0				-96.0			
駆動方法	ソレノイド式				ソレノイド式				ソレノイド式			
プラグ形状 ※3	Ⓜ	Ⓜ	Ⓜ	Ⓜ	Ⓜ	Ⓜ	Ⓜ	Ⓜ	Ⓜ	Ⓜ	Ⓜ	Ⓜ
シール方式 ※4	片側下加熱	片側下加熱	上下加熱	上下加熱	片側下加熱	片側下加熱	上下加熱	上下加熱	片側下加熱	片側下加熱	上下加熱	上下加熱
シール長さ mm	610				610				610			
シール幅 mm	5	10	5	10	5	10	5	10	5	10	5	10
加熱温度 °C	60~250				60~250				60~250			
加熱時間 sec.	0.0~2.0				0.0~2.0				0.0~2.0			
冷却温度 °C ※5	40~加熱温度設定値				40~加熱温度設定値				40~加熱温度設定値			
対応する袋の厚み mm ※6	合計0.3以下	合計0.3以下	合計0.4以下	合計0.4以下	合計0.3以下	合計0.3以下	合計0.4以下	合計0.4以下	合計0.3以下	合計0.3以下	合計0.4以下	合計0.4以下
機械質量 kg	57	62	57	62	56	61	56	61	60	65	60	65
機械寸法 mm	幅676x奥行785x高415 テーブル取付状態				幅676x奥行785x高415 テーブル取付状態				幅676x奥行785x高415 テーブル取付状態			
シール部高さ mm	280				280				280			
テーブルサイズ mm	幅620 x 奥行350				幅620 x 奥行350				幅620 x 奥行350			
プリンター取付 ※7	可能：FEP-VA-N3 (Cシリーズは取付不可)				可能：FEP-VA-N3 (Cシリーズは取付不可)				可能：FEP-VA-N3 (Cシリーズは取付不可)			

## ■ V-460シリーズ、V-460Cシリーズ主な仕様 (カッコ内数値はV-460Cシリーズ)

製品名称	V-460-5 V-460C-5	V-460-10 V-460C-10	V-460-5W V-460C-5W	V-460-10W V-460C-10W	V-460-S-5 V-460C-S-5	V-460-S-10 V-460C-S-10	V-460-S-5W V-460C-S-5W	V-460-S-10W V-460C-S-10W	V-460-H-5 V-460C-H-5	V-460-H-10 V-460C-H-10	V-460-H-5W V-460C-H-5W	V-460-H-10W V-460C-H-10W
電源 V	100	100	100	200	100	100	100	200	100	100	100	200
消費電力 kW	1.3	1.5	1.3	2.8	1.3	1.5	1.3	2.8	1.5	1.7	1.5	3.0
真空源	50RNS				FDP-10				DOP-80S			
脱気方式	ノズル式				ノズル式				ノズル式			
排気速度 L/min ※1	39				22 x 2基				80			
真空度設定 kPa	-1 ~ -100				-1 ~ -100				-1 ~ -100			
脱気タイム sec.	0.1 ~ 99.9				0.1 ~ 99.9				0.1 ~ 99.9			
到達真空度 kPa ※2	-87.0				-69.0				-96.0			
駆動方法	ソレノイド式				ソレノイド式				ソレノイド式			
プラグ形状 ※3	Ⓜ	Ⓜ	Ⓜ	Ⓜ	Ⓜ	Ⓜ	Ⓜ	Ⓜ	Ⓜ	Ⓜ	Ⓜ	Ⓜ
シール方式 ※4	片側下加熱	片側下加熱	上下加熱	上下加熱	片側下加熱	片側下加熱	上下加熱	上下加熱	片側下加熱	片側下加熱	上下加熱	上下加熱
シール長さ mm	460				460				460			
シール幅 mm	5	10	5	10	5	10	5	10	5	10	5	10
加熱温度 °C	60~250				60~250				60~250			
加熱時間 sec.	0.0~2.0				0.0~2.0				0.0~2.0			
冷却温度 °C ※5	40~加熱温度設定値				40~加熱温度設定値				40~加熱温度設定値			
対応する袋の厚み mm ※6	合計0.3以下	合計0.3以下	合計0.4以下	合計0.4以下	合計0.3以下	合計0.3以下	合計0.4以下	合計0.4以下	合計0.3以下	合計0.3以下	合計0.4以下	合計0.4以下
機械質量 kg	55	55	55	60	54	54	54	59	58	58	58	63
機械寸法 mm	幅570(600) x 奥行785 x 高415 テーブル取付状態				幅570(600) x 奥行785 x 高415 テーブル取付状態				幅570(600) x 奥行785 x 高415 テーブル取付状態			
シール部高さ mm	280				280				280			
テーブルサイズ mm	幅470 x 奥行350				幅470 x 奥行350				幅470 x 奥行350			
プリンター取付 ※7	可能：FEP-VA-N3 (Cシリーズは取付不可)				可能：FEP-VA-N3 (Cシリーズは取付不可)				可能：FEP-VA-N3 (Cシリーズは取付不可)			

- ※1 ※2 排気速度・到達真空度は、メーカーカタログ値です。
  - ※3 プラグ形状がⓂの製品は機械設置の際、電気工事が必要です。
  - ※4 ●片側下加熱式：シール部の下側だけにヒーター線があります。  
●上下加熱式：シール部の上下共にヒーター線があり、上下から熱を加えることによって、より厚い袋をシールすることが可能なタイプです。
  - ※5 冷却温度は設定した加熱温度より低い数値にしか設定できません。加熱温度に近すぎる数値に設定すると冷却されず、ヒーターなどの部品寿命が短くなります。
  - ※6 数字は2枚以上の合計ですが、電圧、フィルムの材質により多少変動することがあります。
  - ※7 本体納入後FEP-VA-N3を後付される場合は、メーカーまたは販売店による取り付け調整作業が必要になります。V-610Cシリーズ、V-460Cシリーズはプリンターの取り付けはできません。
- その他 構造上(ノズル方式で脱気を行うため) -1~-20 kPa(低真空)でのご使用は、到達真空度の数値が不安定になりますので、お避けください。

- V-610シリーズ、V-460シリーズ及びV-610Cシリーズ、V-460Cシリーズは全製品 通常、弊社受注後出荷までの期間が1ヶ月以内の製品(標準準品B)で、運賃が別途必要になります。
- 受注状況により納期に変動が発生する場合があります。

## ■ 安全対策仕様

過熱防止装置	a. 異常過熱(ヒーターに連続して約4.5秒以上過電状態が続いたとき)が発生した場合、自動的にブレーカーがOFFになり電源が遮断されます。 b. 冷却中にヒーターの温度上昇を感知した場合、レバーを初期状態に戻し、コントロールユニットにエラー表示を行います。
異常感知自動復帰(指はさみ防止)	レバーが下降する途中で、シール部に異物(指など)が挟まり規定時間内にレバーが所定の位置に到達しなかった場合、レバーを初期状態に戻します。 ※ ※：幼児などの細い指の場合は圧着レバーが降り切ってしまう場合があります。
ヒーター過電	レバーが開いた状態での過熱を防止するため、レバー下部位置センサーとマイクロスイッチの双方がONにならないとヒーターへの過電、加熱を開始しません。
異常防止	
非常停止	異常時に非常停止スイッチを押すと、ブレーカーがOFFになり過電が遮断されます。

## ■ 真空源別シリーズ名称と特徴

V-610、V-460、V-610C、V-460Cシリーズは、お客様ニーズに応じて3タイプの真空源からお選びいただけます。

タイプ	名称	特徴	排気速度 ※1	到達真空度 ※2
標準タイプ	50RNS	オイルレス式(ピストン式)	39 L/min	-87.0 kPa
簡易脱気 Sタイプ	FDP-10	オイルレス式(ダイヤフラム式)	44 L/min	-69.0 kPa
高速度脱気 Hタイプ	DOP-80S	オイルレス式(ピストン式)	80 L/min	-96.0 kPa

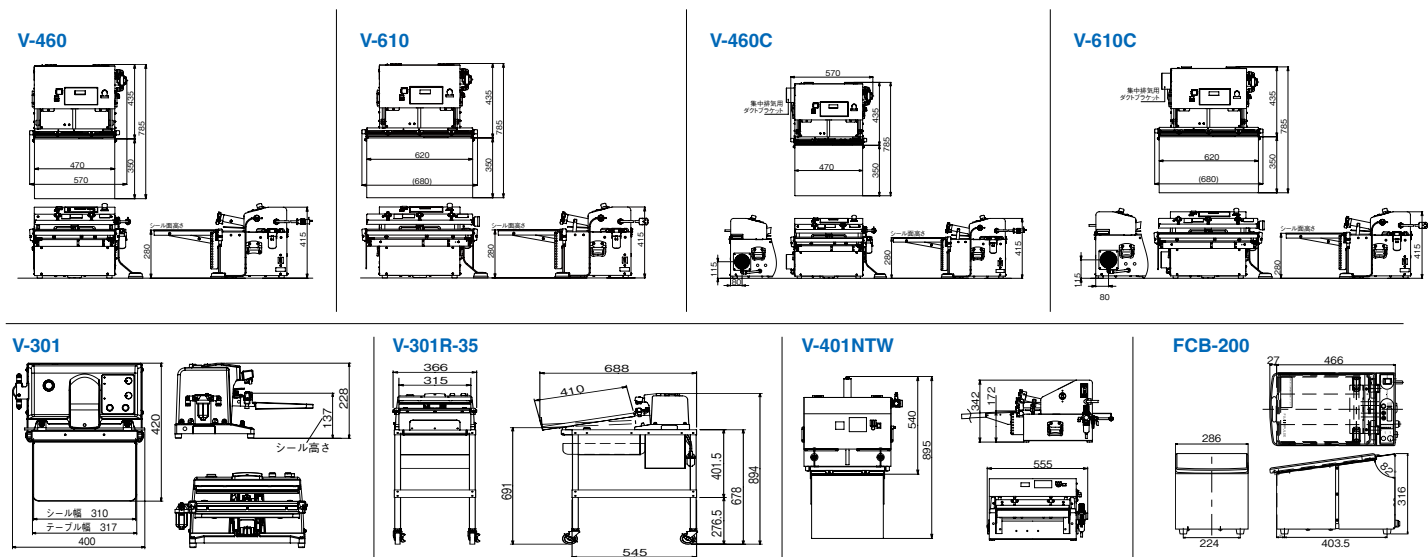


## 主な仕様

製品名 ※9	V-301	V-301-10WK	V-301R-35	V-301R-35-10WK	V-401NTW	V-401NTW-10W	FCB-200
電源 V	100	100	100	100	100	200	100
消費電力 kW	1.1	1.1	1.1	1.1	1.5 (10 mmヒーター使用時) 0.6 (5 mmヒーター使用時)	2.4	1.4
真空源	真空ポンプ	真空ポンプ	真空ポンプ	真空ポンプ	イジェクター※7	イジェクター※7	ドライ式真空ポンプ
脱気方式	ノズル式	ノズル式	ノズル式	ノズル式	ノズル式	ノズル式	チャンパー式
到達真空度 kPa ※1	-69	-69	-69	-69	-34.1	-34.1	-100
脱気速度 L/min ※2	22	22	44	44	1015	1015	179
駆動方法	手動	手動	手動	手動	エアシリンダー	エアシリンダー	電動
エア源	-	-	-	-	外部配管	外部配管	-
適合コンプレッサー	-	-	-	-	1.5kW 165L/min 0.6MPa以上	1.5kW 165L/min 0.6MPa以上	-
プラグ形状 ※3	Ⓜ	Ⓜ	Ⓜ	Ⓜ	Ⓜ	Ⓜ	Ⓜ
シール方式 ※4	片側下加熱	上下加熱	片側下加熱	上下加熱	片側上加熱	上下加熱	上下加熱
シール長さ mm	300	300	300	300	400	400	200
シール幅 mm	10または5	10	10または5	10	10または5	10	10
加熱温度 °C	-	-	-	-	-	-	60~200
冷却温度 °C ※5	-	-	-	-	-	-	60~加熱温度設定値
加熱時間 sec.	0.1~2.3	0.1~2.3	0.1~2.3	0.1~2.3	0.1~2.5	0.1~2.5	0.0~3.0
冷却時間 sec.	-	-	-	-	0.1~5.0	0.1~5.0	-
対応するフィルムの厚み mm ※6	合計0.3以下	合計0.4以下	合計0.3以下	合計0.4以下	合計0.3以下	合計0.4以下	合計0.4以下
機械質量 kg	12.3	13	33	34	36	41	39
機械寸法 mm	幅400 x 奥行420 x 高228	幅400 x 奥行420 x 高228	幅366 x 奥行688 x 高894	幅366 x 奥行688 x 高894	幅555 x 奥行540 x 高342	幅555 x 奥行540 x 高342	幅286 x 奥行493 x 高316
テーブルサイズ mm	幅317 x 奥行180	幅317 x 奥行180	幅315 x 奥行410	幅315 x 奥行410	幅365 x 350 奥行	幅365 x 奥行350	-
プリンター取付	不可	不可	不可	不可	不可	不可	不可
別途運賃の要・不要	不要※8			必要			不要※8

- ※1 到達真空度は0 torrを-101.3 kPaとしています
- ※2 真空ポンプ及びイジェクターの脱気能力は、機械に組み込んでいない状態で計測した数値です。
- ※3 プラグ形状がⓂ、Ⓜの製品は機械設置の際、電気工事が必要です。
- ※4 片側加熱式：シール部の下側にヒーター線があります。 上下加熱式：シール部の上下共にヒーター線があり、上下から熱を加えることによって、より厚い袋をシールすることが可能なタイプです。
- ※5 加熱温度より低い数値で設定してください。加熱温度に近すぎる数値に設定すると冷却されずヒーターなどの部品寿命が短くなります。
- ※6 数字は2枚以上の合計ですが、電圧、フィルムの材質により多少変動することがあります。
- ※7 イジェクター脱気方式は、高圧縮エアの流動を利用した脱気方式で袋内から吸い込んだ水、粉末などを機械本体内にためず、直接機械外部に放出する脱気方式です。
- ※8 離島など地域によって運賃が必要となる場合があります。
- ※9 製品名称の末尾が-10WKの製品は、組紐ヒーターを装着した製品です。「組紐ヒーター」「通常のヒーター」を2本ずつ付属させています。
- その他 構造上(ノズル方式で脱気を行うため) -1~-20 kPa(低真空)でのご使用は到達真空度の数値が不安定になりますのでお避けください。
- 製品名欄の色分けは以下の納期分類を表しています。 ■ 標準品.....通常、在庫がある製品 ■ 標準品A.....通常、弊社受注後出荷までの期間が2週間の製品

## 外形寸法図



**富士インパルス** 富士インパルス株式会社  
富士インパルス販売株式会社

<https://www.fujiimpulse.co.jp/>

富士インパルス販売株式会社

本店 東日本ショールーム  
〒270-0163 千葉県流山市南流山2-27-6 TEL. (050)1780-4164 FAX. (04)7150-0905

大阪支店 西日本ショールーム  
〒561-0834 大阪府豊中市庄内栄町4-23-18 TEL. (06)6335-1234 FAX. (06)6335-5719

福岡営業所 福岡ショールーム  
〒816-0921 福岡県大野城市仲畑2-3-42 TEL. (06)6335-1234

総販売元 三井物産プラスチック株式会社

取扱特約店

本カタログの表示は改良のためお知らせせずに変更することがあります  
消耗部品は富士インパルス純正品をお使いいただけますようお願いいたします